



SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH

El Sistema

Confeción de modelos
Duplicar
Revestir
Colar

Catálogo general 2011/2012



Bienvenido a SILADENT Dr. Böhme & Schöps

¡Dos empresas acreditadas del ramo dental, bajo un mismo techo!

Desde 1997 las empresas Siladent-Technik GmbH y Dr. Böhme & Schöps GmbH colaboran estrechamente e intensifican ahora esta colaboración muy exitosa en una empresa común.

Ya en el año 1924 Ludwig Böhme elaboró las primeras escayolas dentales en Hohenbocka/Lausitz. 10 años más tarde, en el año 1934 Carl Schöps empezó la producción en Bad Sachsa/Harz. En el año 1995 las dos arraigadas empresas dentales fundaban la empresa conjunta Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH con sede en Goslar/Harz. A partir de materias primas de alta pureza se producen escayolas de calidad según la norma EN ISO 6873 Tipo 1 a 5, que son utilizadas con éxito en la técnica de la prótesis dental. Además, se desarrollaron revestimientos rápidos de base yeso para aleaciones preciosas, revestimientos para soldar y productos especiales para pulir y chorrear.

La empresa SILADENT-TECHNIK GmbH, fundada en Munich en el año 1984, desarrolló por primera vez una silicona A para el sistema de duplicado sin muflas Siladent, técnicamente superior. A continuación se introdujo el Sistema Siladent, una cadena continua de materiales que armonizaban entre sí. En combinación con un sistema de aplicaciones preconcebido, se posibilitaron unos resultados no alcanzados hasta el momento en lo referente a precisión de ajuste y calidad de superficies. A partir del año 1994 se desarrolla y presenta el primer revestimiento para el procedimiento rápido y otras siliconas nuevas. La oferta en formación se amplió sustancialmente y una línea de atención gestionada por expertos proporciona al técnico la ayuda deseada en cualquier momento.

La nueva empresa SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH combina el alto nivel en conocimientos técnicos y la excelente gama de productos. Nosotros - los colaboradores de la antigua y de la nueva empresa seguimos aspirando a recibir su confianza y haremos lo posible para suministrarles la calidad de costumbre de forma rápida y puntual.

Escayolas dentales

Ofrecemos desde la escayola para articular, pasando por la escayola para modelos y la escayola dura para modelos, hasta la escayola superdura; todas las calidades demandadas en el laboratorio en muchos colores diferentes. Utilizamos únicamente materias primas de la mejor calidad de procedencia natural o bien escayolas sintéticas de la industria alimentaria. Por principio no utilizamos escayolas procedentes de los filtros de azufre utilizados para la descontaminación de humos. Todas las escayolas dentales se fabrican según las exigencias de la norma EN ISO 6873 y están sometidas a rigurosos controles de calidad.

Técnica de duplicados con una precisión de 1/1000 de mm

La base para la técnica de duplicado SILADENT la constituyen siliconas capaces de soportar cargas mecánicas extremas, con una exactitud de reproducción máxima, una fluidez muy buena, alta resistencia al desgarro y unos valores de dureza de 16 hasta más de 24 Shore A.

El procedimiento de duplicado sin mufla con Adisil® blau es el origen del exitoso sistema SILADENT. Un claro ahorro de material de hasta un 35% frente al duplicado con muflas, gracias a la técnica de tira adhesiva. Moldes estables y resistentes a la torsión con el sistema de duplicados patentado SILADENT.

Revestimientos de alta tecnología para todas las aplicaciones

Sea cual sea la aplicación, les ofrecemos los últimos revestimientos, a la medida de sus necesidades. Con el primer revestimiento para esqueléticos tipo "speed" patentado, JET 2000 abrimos la puerta al desarrollo de los revestimientos de colado rápido, que son hoy en día indispensables en el laboratorio. Garantizamos resultados altamente precisos y consistentes para todas las áreas.

Aleaciones CoCr de la máxima pureza

SILADENT suministra aleaciones biocompatibles de base cobalto para esqueléticos, técnica combinada y la técnica de coronas y puentes. Poseen una alta resistencia a la corrosión para ofrecer la máxima biocompatibilidad. Las propiedades mecánicas superiores permiten realizar unos diseños esbeltos.

Elementos auxiliares estudiados para la técnica SILADENT

Revestido sin cilindro metálico para permitir una expansión de fraguado sin obstáculos; rápido y limpio con

- cilindros de silicona y
- zocaladores de plástico.

Para recubrir el modelo de revestimiento se utiliza la tira de papel rizado, patentada, en lugar de muflas.

Las superficies deben liberarse de la tensión superficial:

- Gipsil para obtener unos modelos de escayola sin burbujas en impresiones de poliéter y silicona
- Neutralit y Neutrasil para superficies de silicona.

TEK 1 - El colado en una sola pieza en el Sistema SILADENT

El método más rápido y económico para la producción de coronas telescópicas en aleaciones no preciosas amigable con fricción agradable para el paciente así como un elegante diseño de la solución protética.

Acrílicos protéticos

La cadena ininterrumpida de materiales también es la referencia para nuestro nuevo sistema de inyección y colado de acrílico SilaPress®. En este sistema solo se utilizan acrílicos protéticos altamente modulares. En combinación con nuestros sistemas de cubetas y los demás productos del sistema de inyección y colado, el acrílico se complementa en un sistema que le permite al usuario ahorrar tiempo de producción y una alta eficiencia económica en la manufacturación de todo tipo de prótesis.

CAD-CAM

Para la tecnología CAD CAM ofrecemos una amplia gama de diferentes materiales en blanco bajo la marca „Biostar“. Desde pastillas CoCr en blanco de alta calidad, pasando por cera, TITAN, resinas termoplásticas, PMMA, hasta Zirkon BioStar en hasta siete colores, ofrecemos a nuestros clientes lo último en materiales base para su utilización en máquinas de fresado.

Asesoramiento • Formación • Servicio: todo de una misma mano

El Servicio SILADENT ha crecido junto con la oferta técnica. Cursos intensivos de formación para responder a todas las preguntas. En todo momento están a su disposición los especialistas de nuestra casa para aclarar sus preguntas: desde el detalle técnico, pasando por cuestiones referentes a los materiales, hasta el completo procedimiento técnico de elaboración.

¡Desafíenos! Nuestros asesores técnicos están para servirle.

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26 · D-38644 Goslar, Germany
Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32
info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de



Indice

Prólogo	2 - 3
Fabricación de modelos	5 - 23
Técnica de duplicado	24 - 30
Revestimientos SILADENT	31 - 42
TEK-1	43 - 45
Aleaciones y accesorios	46 - 50
Acrílicos protéticos y accesorios	51 - 53
Material para pulir y para limpieza con chorro	54 - 57
CAD-CAM	58 - 63
Limpieza	64
Productos especiales	65 - 67
Póster	68
Índice	69 - 70
Fax de pedido	71



Manipulación correcta de las escayolas dentales

Una de las mayores fuentes de errores en la técnica protésica dental se halla en la manipulación incorrecta de las impresiones y en una elaboración poco exacta de los modelos. Si la elaboración de los modelos no garantiza una reproducción perfecta, todos los esfuerzos sucesivos no serán exitosos. A menudo a este sector de la prótesis dental no se le presta la atención que desde el punto de vista protésico y económico merece. Nosotros transmitimos a sus especialistas en escayola y a los protésicos dentales un manejo correcto de los diferentes materiales de impresión y escayolas dentales. En nuestro curso práctico, el cual también podemos realizar en su propio laboratorio, se transmiten de forma cualificada los siguientes contenidos del curso:

- Manipulación correcta de los diferentes materiales de impresión
- Elaboración de modelos exactos con escayolas dentales adecuadas
- Elaboración de un modelo con muñones individualizados y montaje racional en articulador
- Ejecución de pequeñas reparaciones como fracturas, dientes rotos
- Elaboración de cubetas y plantillas de mordida de forma rápida y segura

Zocalador para modelos

Con ayuda del zocalador de SILADENT pueden confeccionarse modelos de forma rápida, rentable y limpia. En tan sólo 5 segundos se obtiene el zocalador perfecto para cualquier impresión.

Su fácil aplicación y alta rentabilidad (bajo consumo de material) lo convierten además en un utensilio imprescindible en la clínica odontológica.

**Zocaladores SILADENT,
juego (superior + inferior)**
Zocalador SILADENT superior
Zocalador SILADENT inferior

REF 102640

REF 102641

REF 102642

Dispensador WD 1

La rápida y segura tecnología para los mejores modelos de yeso, revestimientos en base a yeso y alginatos.

Todas las ventajas de una mirada:

- Fácil de usar
- Dosificación exacta
- Sin mantenimiento
- Fácil de limpiar
- Duradero

Datos técnicos:

La gama de ajuste 10,0 – 50,0 ml

Graduación 1,0 ml

Contenido: 1 dispensador (unidad de bloque de válvulas y cubierta protectora para los dedos), 1 juego de cánulas de expulsión, 1 manguera de succión, 2 adaptadores de PP, 1 instrucción de manejo, 1 certificado de precisión, 1 botella de vidrio 2.000 ml.

Dispensador WD 1

REF 260001





Sistema de modelos Profident 2010

Este innovador y fiable sistema de modelos se distingue por la máxima precisión y un claro ahorro de tiempo y material. Se prescinde de la adquisición de costosos aparatos adicionales. Profident 2010 permite - con una alta calidad - también la elaboración rápida de modelos con muñones individualizados. En una sola fase de trabajo se elabora el modelo completo incluso zócalo después de preparar la impresión. Profident 2010 dispone de un Split-Cast prefabricado, dimensionalmente estable. Los componentes y las placas base para pins, disponibles en dos tamaños, son reutilizables y cubren todas las situaciones.

Profident 2010, surtido inicial, completo REF 240000
incl. instrucciones de uso

Contenido: 3 x placa base para pins tamaño 1, 2 x placas base para pins tamaño 2, 2 x encofrado para modelos tamaño 1, 1 x encofrado para modelos tamaño 2, 3 x placa de archivado tamaño 1, 2 x placas de archivado tamaño 2, 1 x placa de posicionar tamaño 1, 1 x placa de posicionar tamaño 2, 1 x dispositivo para levantar, 1 x 150 ml de Profisep 2010.

Placa base para pins
incl. placa Split-Cast e imán, tamaño 1 REF 240001
Encofrado para modelos, tamaño 1 REF 240002
Placa de archivado, tamaño 1, 25 uds. REF 240003
Dispositivo para levantar, tamaño 1 REF 240004

Placa base para pins
incl. placa Split-Cast e imán, tamaño 2 REF 240011
Encofrado para modelos, tamaño 2 REF 240012
Placa de archivado, tamaño 2, 25 uds. REF 240013
Dispositivo para levantar, tamaño 2 REF 240014

Profisep 2010 (Agente separador), 100 ml REF 240021
Profisep 2010 (Agente separador), 500 ml REF 240022
Profisep Clean, 400 ml REF 240023

Sistema de modelos Profident Classic

El sistema clásico de modelos para trabajos exactos, a un precio razonable. En tan solo 2 fases se coloca el zócalo a la arcada dental y se elabora un modelo exacto con Split-Cast. El Split-Cast permite fijar el modelo de forma removible en el articulador. Puede extraerse con gran rapidez del articulador y reponerse exactamente en su posición original. Los fuertes imanes aseguran una sujeción segura del modelo de escayola. Profident Classic está disponible en tres tamaños.

Zocalador para modelos con imán, tamaño 1 REF 241001
Anillo de goma, altura 21,7 mm, tamaño 1 REF 241002
Anillo de goma, altura 23,5 mm, tamaño 1 REF 241003
Anillo de goma, altura 27,0 mm, tamaño 1 REF 241004

Zocalador para modelos con imán, tamaño 2 REF 241011
Anillo de goma, altura 21,7 mm, tamaño 2 REF 241012
Anillo de goma, altura 23,5 mm, tamaño 2 REF 241013
Anillo de goma, altura 27,0 mm, tamaño 2 REF 241014

Zocalador para modelos con imán, tamaño 3 REF 241021
Anillo de goma, altura 23,5 mm, tamaño 3 REF 241023

Cazoletas para imanes, 100 uds. REF 241031
Cazoletas para imanes, extraplanas REF 241032
Imanes redondos 20 x 6 mm, 100 uds. REF 241033
Imán de neodimio 14 x 3 mm, ud. REF 241034

Discos retentivos, troquelados, 100 uds. REF 241041

Pins 18,5 mm, 1.000 uds. REF 241042

Camisas metálicas p. pins, 1.000 uds. REF 241043

Caja transparentee, tamaño 1 REF 241100
(Exterior: 78 x 69 x 44 mm) 3 uds.

Caja transparentee, tamaño 2 REF 241101
(Exterior: 90 x 78 x 58 mm) 3 uds.

EN ISO 6873

Los países europeos han convenido en aplicar especificaciones determinadas para los yesos dentales. Se ha agregado la clase 5 para yesos superduros con alto grado de expansión. En la norma EN ISO 6873, obligatoria para todos los fabricantes, se ha previsto la siguiente clasificación:

Tipo 1 Yeso para impresiones

Tipo 2 Yeso para articulaciones y alabastrita

Tipo 3 Yeso duro

Tipo 4 Yeso superduro (hasta 0,15 % de expansión)

Tipo 5 Yeso superduro (hasta 0,30 % de expansión)

Para las distintas clases se han determinado las siguientes exigencias mínimas:	Consistencia estándar en mm / medida de flujo	Tiempo de elaboración en minutos, tiempo mínimo	Fin de la solidificación en minutos, tiempo mín./máx.	Expansión de fraguado en % después de 2 horas, máx.	Resistencia a la presión Mpa después de 1 hora, mín./máx.
Tipo 1 Yeso para impresiones	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Tipo 2 Yeso para articulaciones y alabastrita	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Tipo 3 Yeso duro	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Tipo 4 Yeso superduro (hasta 0,15 % de expansión)	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Tipo 5 Yeso superduro (hasta 0,30 % de expansión)	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Si Vd. desea comparar los datos de los distintos yesos dentales, le rogamos observar sin falta los tiempos predeterminados. La expansión de fraguado debe poderse comprobar 2 horas y la resistencia a la presión 1 hora después del primer contacto de yeso con agua. ¡Otros tiempos y unidades de medida (p. ej. dureza Brinell) indicados a este respecto no son comparables con los valores de la norma EN ISO 6873, y son un engaño contra los consumidores! Los controles de calidad en nuestra fábrica se efectúan en estricta conformidad con la norma EN ISO 6873.

Preparación del molde

En el trabajo práctico de laboratorio siempre vuelven a presentarse problemas entre las distintas masas de impresión y los yesos dentales. El agresivo comportamiento de algunos materiales de moldeo frente a los yesos dentales hace necesario un tratamiento previo, por ejemplo para evitar las eflorescencias en la superficie del modelo de yeso. A tal efecto, recomendamos aplicar las siguientes medidas preventivas:

Material	Alginatos	Poliéter	Hidrocoloides	Siliconas
Propiedades	Encogimientos por la cesión de humedad. Almacenable por poco tiempo – tiempo máximo 1 hora, mantener húmedo.	Propiedades hidrófilas / hinchamiento en caso de prolongado almacenamiento en desinfectante.	¡Verter inmediatamente, de lo contrario fuertes cambios de volumen!	Libres de cambios volumétricos, estables de forma e insensibles.
Preparación	Total eliminación de restos de saliva y sangre. Neutralización mediante inmersión en agua de la recortadora o polvo de yeso / optimal en líquido de alginato (Algicur). Max. 3 min para que no se hinche.	Eliminar con agua corriente los restos de saliva y sangre.	Total eliminación de restos de saliva y sangre, con agua corriente. Neutralización mediante inmersión en agua de la recortadora o polvo de yeso, enjuagar a continuación y sumergir en solución de fosfato de potasio al 2 %. Max. 3 min para que no se hinche.	Eliminar con agua corriente los restos de saliva y sangre.
Desinfección	Con desinfectantes convencionales o ácido peracético al 1 %. ¡Peligro de hinchamiento! Limpiar bajo agua corriente.	Con desinfectantes convencionales; también aquí peligro de hinchamiento – por eso desinfectar solamente un breve momento.	Con desinfectantes convencionales o ácido peracético al 1 %. ¡También aquí peligro de hinchamiento! Limpiar bajo agua corriente.	Con desinfectantes convencionales.
Almacenamiento	Verter a más tardar después de 60 minutos y proteger en ambiente húmedo contra la deshidratación. para que no se hinche no envolver en paños.	Buena conservabilidad, relativamente insensible.	Verter prontamente / favorables son los yesos con un breve tiempo de fraguado. ¡Un contacto prolongado influye negativamente en la superficie del modelo de yeso!	Siliconas de reticulación por adición ilimitadamente almacenables, siliconas de reticulación por condensación limitadamente almacenables.

Al emplear los materiales de moldeo y los desinfectantes se deben observar sin falta las instrucciones para el uso del fabricante.

Preparativos

Antes de preparar una nueva mezcla de yeso debe Vd. controlar si están limpios y secos los utensilios para el mezclado. Antiguos restos de yeso en la espátula para mezclar, en el bidón para mezclar o en el agitador, producen alteraciones negativas en el tiempo de fraguado y en la expansión de la nueva mezcla. Todos los yesos deberían ser mezclados en lo posible bajo vacío y con una pesada proporción de mezcla de polvo y agua. El simple cálculo aproximado provoca naturalmente fuertes fluctuaciones en los datos técnicos. La duración e intensidad de mezclado deben corresponder igualmente a las indicaciones del fabricante. Por principio se debe primero poner el agua y después añadir el yeso.



Agua de mezclado

El yeso dental puede ser mezclado a temperatura ambiente con agua del grifo bien reposada. En caso de agua extremadamente dura pueden producirse alteraciones en el tiempo de fraguado. En tal caso debe Vd. utilizar agua desmineralizada. ¡Ponga Vd. mucho cuidado al emplear aditivos! Al utilizar agua de compensación o líquidos aceleradores de endurecimiento, por ejemplo, no se pueden excluir posibles pérdidas de calidad.



Cómo añadir el yeso

El yeso se debe añadir al agua de mezclado de manera uniforme pero rápidamente, dentro de aproximadamente 10 segundos. Según la nueva norma EN ISO 6873, la medición de tiempo se realiza a partir del momento en que el polvo y el agua entran por primera vez en contacto.

Antes de revolver con la espátula permita Vd. que el yeso quede embebido aproximadamente unos 20 segundos. Los yesos para impresiones (tipo 1) se mezclan manualmente con la espátula durante 30 segundos, los yesos de alabastrita (tipo 2), yesos duros (tipo 3) y yesos superduros (tipo 4) durante 60 segundos.



Desmoldeo

Por principio, el modelo solidificado no debe ser retirado del molde antes de 30 minutos después de haberlo vertido. Debido a su inestabilidad de volumen, los moldes de alginato o hidrocoloide deben ser rellenos con yeso después de haber sido limpiados, desinfectados y neutralizados. El desmoldeo, sin embargo, debe efectuarse después de 30 minutos - a causa del agresivo comportamiento de estos materiales contra el yeso. En caso de otros materiales de impresión, un desmoldeo más tardío de hasta una hora tiene un efecto positivo.



Expansión

Todos los yesos se dilatan después de la fase de solidificación. El grado de expansión depende de la composición del yeso, pero también la temperatura ambiente o la humedad del aire influyen. Una comparativa medición de la expansión de dos yesos distintos es solamente posible en caso de condiciones absolutamente iguales e idénticos tiempos predefinidos. Por tal motivo se han determinado datos de expansión conforme a la norma EN ISO 6373, respectivamente.

¡Si Vd. desea hacer una comparación, debe prestar atención a que se indiquen la norma y tiempos determinados! Según la norma deben indicarse la expansión del yeso después de 2 horas en %, y la resistencia a la presión en N/mm después de una hora. En caso de un prolongado almacenamiento del modelo a temperatura ambiente y baja humedad atmosférica se disminuye el grado de expansión por aproximadamente

un 30 %. Mediante un a veces necesario remojado del modelo vuelve a subir levemente el grado de expansión de un yeso ya fraguado. Los yesos dentales producidos por nosotros, sin embargo, presentan valores de expansión mucho más bajos que los valores de expansión admisibles según la norma (véa Vd. la tabla adjunta). No obstante, la práctica ha demostrado que un cierto grado de expansión del yeso es necesario para compensar la contracción de otros materiales.



Mezclado

El mezclado en una mezcladora bajo vacío produce en general un efecto positivo en el yeso. Para un mezclado a máquina bajo vacío se requiere solamente la mitad del tiempo necesario para un mezclado a mano, es decir, mezclado manual 60 segundos, mezclado a máquina 30 segundos.

Por principio, los yesos para impresiones (clase 1) se mezclan durante 30 segundos en caso de mezclado manual. Siempre se debe evitar la posterior adición de más polvo de yeso o agua en caso de una consistencia demasiado líquida o espesa, porque con ello se interviene en el proceso de fraguado y se daña la estructura cristalina del yeso.



Colar

Una mezcla lista debe ser vertida inmediatamente el modeló molde. Nunca se debe mezclar más yeso que la cantidad necesaria para 2 ó 3 moldes, puesto que el yeso debe ser vertido al molde dentro del tiempo de elaboración. Una vez transcurrido el tiempo de elaboración comienza la cristalización, durante la cual se debe evitar cualquier tratamiento del yeso.

Sobre todo porque después de haber comenzado el proceso de solidificación ya no es posible reproducir detalles finos con la exactitud requerida, y porque se reduce considerablemente la estabilidad del yeso. Esto es algo que sin falta también se debe tomar en cuenta al utilizar un vibrador. El empleo de un vibrador al verter el yeso en el molde siempre tiene un efecto positivo sobre la formación de burbujas, la resistencia a la presión y la fluidez, pero en ningún caso se debe prolongar la vibración hasta el comienzo de la fase de solidificación.



Tiempo de modelado

Una vez que el yeso ha perdido su brillo superficial, es posible durante aproximadamente 60 segundos modelar o cortar el yeso. El tiempo de solidificación que comienza a continuación de eso es diferente en los distintos tipos de yeso. Nosotros fijamos el tiempo de fraguado de nuestros yesos duros (clase 3) en aproximadamente 10 a 12 minutos, con una fluctuación de +/- 1,5 minutos.

En algunos yesos superduros, sin embargo, se fija un tiempo total de fraguado más largo. Comprando mayores cantidades es posible fijar el tiempo de fraguado conforme a los deseos del cliente. Durante el tiempo de solidificación no se debe efectuar ningún tratamiento del yeso.



Problemas de superficie

En caso de problemas de superficie entre el yeso y las masas de moldeo de alginato o hidrocólode se debe efectuar un pretratamiento del molde.

Al utilizar moldes de alginato se puede evitar la eflorescencia de las partes no solidificadas en la superficie del modelo mediante una neutralización con agua de compensación o con polvo de yeso, o mediante un aislamiento con aislante para alginato. Moldes de hidrocólode deben ser depositados y neutralizados en una solución de sulfato potásico o carbonato potásico. Para las masas de moldeo a base de poliéter recomendamos observar las indicaciones del fabricante. Los restos de saliva o sangre deben ser eliminados escrupulosamente, porque también influyen en el comportamiento de fraguado de los yesos dentales.



Remojar el modelo




























































Por principio, los modelos de yeso no deben ser sometidos a cargas súbitas. Así, por ejemplo, cuando no es posible prescindir de un tratamiento con chorro de vapor, se puede reducir el peligro de desprendimientos o roturas mediante un remojo del modelo (aproximadamente 5 - 8 minutos). La limpieza con chorro de vapor puede tener por consecuencia un desgaste de la superficie y contornos poco pre-

cisos. Por eso es mejor realizar la limpieza con un cepillo blando y una suave jabonadura. Al preparar o cortar con sierra modelos más viejos se pueden evitar roturas o desgarramientos igualmente mediante un breve remojo con agua. Para el remojo de viejos modelos de yeso, por ejemplo, se puede saturar el agua con sulfato cálcico, para evitar así una erosión por lavaje en la superficie.



Recomendaciones de aplicación

Un yeso universal capaz de satisfacer todas las exigencias es algo que no puede haber. En el siguiente cuadro sinóptico se indican los principales campos de aplicación para los distintos yesos dentales. Naturalmente, Vd. puede utilizar los yesos más extensamente, a base de su propia experiencia.

	Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramo-metálico, modelos de control	Técnica de esqueleticos	Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos	Prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones	Modelos de situación, de planificación y para diagnóstico	Zócalos de arcos dentales para modelos de corte a sierra, para todos los sistemas de espigas bajo empleo de yeso	Trabajos ortodontales, modelos de presentación superblancos	Articulaciones, Impresiones, zócalos para fresado	Yeso de modelaje especial, para exploración optoelectrónica (Cerec)
Impresión, articulación, tipo 1									
Dr. Balzer®									
Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2									
Yeso para articulaciones									
Mounting Stone									
Universal									
Spezial									
Dura - yeso semiduro									
Yeso duro, tipo 3									
Neo Marmorit® Super									
Neo Marmorit®									
Neo Marmorit® Speed									
Modelit®									
Marmodent®									
Marmodent® S									
Neo Marmorit® E									
Natura									
Ortho Plaster									
Yeso superduro, tipo 4									
Marmoplast® N									
Marmorock® 20/22*/24*									
Marmorock® Speed									
Japan-Stone									
Neo Stone									
Tru Stone									
Die Stone									
Excalibur									
Yeso para zócalos natural / FL									
CAM-Stone N									
Yeso superduro, tipo 5									
Die Keen									
MarmoDie									
Marmorock® E									

Yeso para impresiones, tipo 1

Dr. Balzer® Yeso natural
Yeso de precisión para impresiones

Sabor a menta

Su agradable sabor y olor disminuye las náuseas de los pacientes. Los moldes son de alta precisión y fáciles de desprender del modelo. Apropiado también para articulaciones.

Recomendaciones de aplicación: **Impresiones, articulaciones.**



Yeso para impresiones, tipo 1	Dr. Balzer®, yeso de precisión para impresiones
Color	blanco natural, rosado
Agua : Yeso	50 : 100
Tiempo de trabajo	1,5
Tiempo de fraguado	2,5
Expansión de fraguado %	0.06
Resistencia a la presión después de 1 h	15 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	20 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	20 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Dr. Balzer®, yeso de precisión para impresiones	blanco natural	201134	201139	201131	201130*
	rosado	200114	200119	200111	200110

Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2



Yeso para articulaciones Yeso natural olor de limón

Un yeso especial para articulaciones, con baja expansión de fraguado y de agradable consistencia. Modelable y fácil de cortar. Ofrece exactitud dimensional para la fijación de sus modelos. Gracias a su rigidez es posible fijar los modelos poco tiempo después de haber amasado el yeso. También apropiado para moldes de localización, zócalos de fresado y zócalos para modelos ortodontales.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

Yeso para articulaciones Yeso sintético

Un yeso especial para articulaciones, con baja expansión de fraguado y de agradable consistencia. Modelable y fácil de cortar. Ofrece exactitud dimensional para la fijación de sus modelos. Gracias a su rigidez es posible fijar los modelos poco tiempo después de haber amasado el yeso. También apropiado para moldes de localización, zócalos de fresado y zócalos para modelos ortodontales.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

Mounting Stone Yeso natural

Yeso controlado y altamente blanco, para impresiones precisas y articulaciones. Mínima expansión de fraguado y excelente rigidez. Garantiza una precisión absoluta en articulaciones y economía en el trabajo mediante un corto tiempo de fraguado.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

Yeso para articulaciones, tipo 2	Yeso para articulaciones, yeso natural	Yeso para articulaciones, yeso sintético	Mounting Stone
Color	blanco natural	super blanco	blanco nieve
Agua : Yeso	40 : 100	30 : 100	56 : 100
Tiempo de trabajo	2,0	2,0	1,5
Tiempo de fraguado	4,5	4,5	2-3
Expansión de fraguado %	0.04	0.04	0.08
Resistencia a la presión después de 1 h	20 MPa	20 MPa	18 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	20 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Yeso para articulaciones naturale	blanco natural	200104	200109	200101	200100
Yeso para articulaciones sintético	super blanco	200894	200899	200891	200890
Mounting Stone	blanco nieve	22.7 kg 200504			

Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2

Universal Alabastrita dental

Elaborada del alabastro puro de las montañas de la región del Harz, con adición de un 25 % de yeso duro. Un material de expansión controlada, produce modelos duros con estabilidad de volumen.

Breve tiempo de fraguado: 10-12 minutos.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de situación, modelos ortodontales de oclusión, fijación de modelos de situación.**



Spezial Alabastrita dental

Elaborada del alabastro puro de las montañas de la región del Harz, con adición de un 25 % de yeso duro. Un material de expansión controlada, produce modelos duros con estabilidad de volumen.

Prolongado tiempo de fraguado: 18 - 22 minutos.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de situación, modelos ortodontales de oclusión, fijación de modelos de situación.**



Dura - yeso semiduro

Se utiliza para trabajos de laboratorio en los cuales el yeso duro es demasiado duro y el yeso de modelaje sencillo demasiado blando, con adición de un 50 % de yeso duro. El yeso semiduro Dura está especialmente adaptado para la elaboración con materiales acrílicos. Con éste yeso se obtienen los mejores resultados y se facilita el desprendimiento del molde.

Recomendaciones de aplicación: **Prostodoncia con materiales sintéticos, rebases, ampliaciones, modelos de situación.**



Alabastrita, tipo 2	Universal	Spezial	Dura - yeso semiduro
Color	blanco natural	blanco natural	azul, verde, blanco
Agua : Yeso	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	10-12	5-6
Tiempo de fraguado	10-12	18-22	10-12
Expansión de fraguado %	0.15	0.28	0.16
Resistencia a la presión después de 1 h	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	20 MPa	18 MPa	40 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Universal	blanco natural	200134	20 kg 200139	200131	200130
Spezial	blanco natural	200124	20 kg 200129	200121	200120
Dura - yeso semiduro	azul	200164	200169	200161	200160
	verde	201644	201649	201641	201640
	blanco	201634	201639	201631	201630

Yeso duro, tipo 3



Neo Marmorit® Super Yeso natural

Un yeso mixto tipo 3 y 4

Los modelos adquieren una superficie lisa, son resistentes a la presión y estables de forma. Es el yeso ideal para entablillamientos parodontales, el colado de esqueleticos, ajustes, y para todos los trabajos en los que se requiere la más exacta reproducción de detalles así como dureza del material.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Neo Marmorit® Yeso natural

Ideal yeso duro para modelos. El yeso Neo Marmorit ofrece estabilidad de volumen, alta resistencia a la presión y produce una superficie lisa y resistente. Todo esto son cualidades excelentemente apropiadas para la elaboración de prótesis dentarias con precisión de ajuste, sean de material sintético, de metal precioso o de aleaciones de acero.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Neo Marmorit® Speed Yeso natural

La escayola dura clásica, con un tiempo de fraguado especialmente corto, sin que esto perjudique la resistencia compresiva y el ajuste preciso. Especialmente indicada para composturas rápidas y trabajos urgentes. Al cabo de 10 minutos ya puede desmoldearse.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Yeso duro, tipo 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Color	gris, blanco, menta	azul, verde, amarillo	amarillo
Agua : Yeso	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	3
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	5-6
Expansión de fraguado %	0.12	0.14	0.13
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Neo Marmorit® Super	gris	202314	202319	202311	202310
	blanco	200234	200239	200231	200230
	menta	202374	202379	202371	202370
Neo Marmorit®	azul	200204	200209	200201	200200
	verde	200584	200589	200581	200580
	amarillo	200214	200219	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	amarillo	202104	202109	202101	202100

Modelit® Yeso natural

Produce modelos duros como roca, invulnerables y con una excelente resistencia a la presión – y todo ello con una superficie lisa.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**



Marmodent® Yeso natural

Materias primas escogidas y un sistema de elaboración especializado hacen de este yeso un yeso especialmente apropiado para la elaboración de prótesis dentarias.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación.**



Marmodent® S Yeso sintético

Yeso duro sintético para la aplicación en la ortodoncia y prostodoncia. Gracias a su color super blanco especialmente apropiado para modelos de demostración y objetos similares.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**



Yeso duro, tipo 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Color	azul, amarillo	azul, amarillo, verde, blanco natural	azul, amarillo, super blanco
Agua : Yeso	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	5-6
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	10-12
Expansión de fraguado %	0.14	0.17	0.17
Resistencia a la presión después de 1 h	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Modelit®	azul	200634	200639	200631	200630
	amarillo	200624	200629	200621	200620
Marmodent®	azul	200824	200828	200829	200820
	amarillo	200814	200818	200819	200810
	verde	200844	200848	200849	200840
	blanco natural	200834	200838	200839	200830
Marmodent® S	azul	208244	208249	208299	208201
	amarillo	208144	208149	208199	208101
	super blanco	208344	208349	208399	208301



Neo Marmorit® E

NOVEDAD!

Neo Marmorit® E es un yeso dental de fórmula especial y alta expansión de fraguado. Este yeso especial se utiliza para la fabricación de modelos y la puesta en revestimiento en la técnica de resinas. Gracias a su alta expansión de fraguado compensa la contracción de las resinas para prótesis (p. ej. SR Ivocap Injection System). Neo Marmorit® E está indicado para todas las resinas para prótesis.

Recomendación de uso: **técnica de resinas**

Natura Yeso natural

Un yeso dental duro con estabilidad de volumen, especialmente apropiado para la ortopedia maxilar gracias a su alto grado de blancura. Una superficie lisa y dura así como alta resistencia a la presión son las características por las que se distingue este yeso.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**

Ortho Plaster Yeso natural

Para modelos ortodontales y modelos de estudios; se deja mezclar fácilmente y fluye con seguridad, más duro que el yeso ortodontal normal. Fácil de esmerilar y pulir. ¡Superficie superblanca y brillante!

Recomendaciones de aplicación: **Trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**

Yeso duro, tipo 3	Neo Marmorit® E	Natura	Ortho Plaster
Color	blanco	super blanco	blanco nieve
Agua : Yeso	25 : 100	30 : 100	35 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	8
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	13-15
Expansión de fraguado %	0.60	0.14	0.12
Resistencia a la presión después de 1 h	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	60 MPa	60 MPa	62 MPa
Embalaje	4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF	5 kg Beutel REF
Neo Marmorit® E	blanco				200241	200240
Natura	super blanco	200224	200229	200223	200221	200220
Ortho Plaster	blanco nieve		22,7 kg 200493	204906	204901	204903

Marmoplast® N Yeso bonificado con materia plástica

Marmoplast® N ofrece una extrema estabilidad de cantos al aserrarlo y al descubrir los límites de preparación, alta resistencia de cantos y bajo grado de expansión. Marmoplast® N no es frágil y no se astilla tan fácilmente como otros yesos superduros, produce una superficie sumamente lisa y un particularmente alto grado de fluidez.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Marmorock® 20/22/24 Yeso natural

Yeso superduro clase 4, con propiedades de fluidez tixotrópicas y excepcionalmente duro. Excelente estabilidad de cantos y alta resistencia a la presión con un mínimo grado de expansión, especialmente apropiado para la prostodoncia de alta calidad. Yeso de múltiples aplicaciones mediante una variable relación de agua y yeso.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Yeso superduro, tipo 4	Marmoplast® N	Marmorock® 20/22/24
Color	pardo-dorado, marfil, albaricoque, gris perla	pardo-dorado, amarillo, verde, blanco
Agua : Yeso	20 : 100	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100
Tiempo de trabajo	7-8	6-7
Tiempo de fraguado	15-17	12-14
Expansión de fraguado %	0.09	0.09 / 0.09 / 0.10
Resistencia a la presión después de 1 h	60 MPa	60 MPa / 55 MPa / 50 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	90 MPa	90 MPa / 80 MPa / 75 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Marmoplast® N	pardo-dorado	170104	170109	170108	170101
	marfil	171004	171009	171008	171000
	albaricoque	171014	171019	171018	171010
	gris perla	171024	171029	171028	171020
Marmorock® 20	pardo-dorado	200594	200592	200599	200598
	amarillo	205904	205902	205909	205908
	verde	205914	205912	205919	205918
Marmorock® 22	blanco	200604	200609	200602	200608
	pardo-dorado	205924	205922	205929	205928
	amarillo	205934	205932	205939	205938
Marmorock® 24	verde	205944	205942	205949	205948
	blanco	206014	206012	206019	206018
	pardo-dorado	205954	205952	205959	205958
	amarillo	205964	205962	205969	205968
	verde	205974	205972	205979	205978
	blanco	206024	206022	206029	206028

Yeso superduro, tipo 4



Marmorock® Speed Yeso natural

Un yeso superduro, rápido, para resolver composturas rápidas. Sin embargo, este yeso también está indicado para antagonistas y modelos de situación inicial. Debido a su corto tiempo de fraguado, el modelo ya puede desmoldarse después de 10 minutos, permitiendo su elaboración ulterior.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Japan-Stone Yeso sintético

Un extraordinario yeso superduro clase 4, con un bajo grado de expansión de fraguado, alta precisión de ajuste y enormemente duro. Este yeso se distingue por su fluidez y una superficie resistente y lisa.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Neo Stone Yeso sintético

Yeso superduro clase 4, elaborado con materias primas minerales y aditivos sintéticos. Este yeso llama la atención por su baja expansión y alta estabilidad de cantos. El yeso superduro Neo Stone es óptimamente apropiado para modelos de raigones y modelos de corte a sierra, y garantiza constantes propiedades de tratamiento y fraguado.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**

Yeso superduro, tipo 4	Marmorock® Speed	Japan-Stone	Neo Stone
Color	pardo-dorado	pardo-dorado, blanco	rosado, blanco
Agua : Yeso	20 : 100	20 : 100	23 : 100
Tiempo de trabajo	3-4	5-6	5-6
Tiempo de fraguado	5-6	10-12	10-12
Expansión de fraguado %	0.09	0.09	0.10
Resistencia a la presión después de 1 h	65 MPa	60 MPa	45 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	80 MPa	85 MPa	75 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Marmorock® Speed	pardo-dorado	206104	206109	206101	206100
Japan-Stone	pardo-dorado	200184	200189	200188	200180
	blanco	200174	200179	200178	200170
Neo Stone	rosado	200884	200882	200888	200880
	blanco	208834	208832	208838	208830

Tru Stone Yeso natural

Yeso superduro universal, para trabajos de coronas y puentes, superficie sumamente lisa y dura. La baja expansión de fraguado garantiza precisión de ajuste. Gracias a los ideales colores de contraste es óptimamente apropiado como material para zócalos en combinación con „Die Keen“.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos.**

Die Stone Yeso natural

Para modelos de raigones, trabajos de coronas y puentes, alta precisión de ajuste mediante una baja expansión de fraguado. Superficie sumamente lisa y dura, yeso superduro.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Excalibur Yeso natural

Excalibur es óptimamente apropiado para todos los trabajos de precisión. Su alto grado de dureza permite una compensación libre de cuidado. Este yeso es altamente resistente al rayado y a la presión. Se recomienda para la elaboración de coronas, puentes y prótesis dentales parciales.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Yeso superduro, tipo 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Color	rosado	melocotón	verde, blanco, pardo-dorado
Agua : Yeso	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	6-7	7-8
Tiempo de fraguado	10-12	10-13	11-13
Expansión de fraguado %	0.09	0.07	0.09
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	52 MPa	54 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	70 MPa	75 MPa	80 MPa
Embalaje	11,3 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Tru Stone	rosado		11,3 kg 204807		
Die Stone	melocotón		22,7 kg 200475		
Excalibur	pardo-dorado	204554	204559	204558	204550
	verde	204544	204549	204548	204541
	blanco	204534	204539	204538	204531

Yeso superduro, tipo 4



Yeso para zócalos natural

Para zócalos de arcos dentales, moldes de localización, zócalos para fresado, para la fijación de rebases y de modelos ortodontales. El comportamiento de expansión de este yeso ha sido adaptado a los yesos superduros de la clase 4. Produce modelos libres de tensión y un exacto guiado de espigas.

Recomendaciones de aplicación: **Zócalos de arcos dentales para modelos de corte a sierra, para todos los sistemas de espigas bajo utilización de yeso.**

Yeso para zócalos FL (líquido)

Un yeso superduro de extrema fluidez, para la elaboración de zócalos de modelo sin aplicación del vibrador. La inicial consistencia de este yeso se fluidifica con mayor tiempo de agitación y presenta un óptimo comportamiento de flujo al verterlo.

Recomendaciones de aplicación: **Zócalos de arcos dentales para modelos de corte a sierra, para todos los sistemas de espigas bajo utilización de yeso.**

CAM-Stone N

Yeso de modelaje especial para el sistema CAD CAM

CAM-Stone N hace superfluo el empolvado de los modelos. Este yeso de modelaje especial ha sido desarrollado para la exploración optoelectrónica – impide las reflexiones perturbadoras en las gamas de ondas definidas.

Recomendaciones de aplicación: **Para la exploración optoelectrónica (sistema Cerec), modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Yeso superduro, tipo 4	Yeso para zócalos natural	Yeso para zócalos FL (líquido)	CAM-Stone N
Color	rosado, blanco, amarillo	verde, azul, blanco, azul profundo	castaño, marfil
Agua : Yeso	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	2-3	5-6	4
Tiempo de fraguado	6-8	10-12	7-9
Expansión de fraguado %	0.06	0.06	0.06
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	50 MPa	60 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	65 MPa	70 MPa	90 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Yeso para zócalos natural	rosado	209884	209889	209881	209882
	blanco	209834	209839	209831	209832
Yeso para zócalos FL (líquido)	verde	209864	209869	209861	209860
	azul	209854	209859	209851	209850
	blanco	209844	209849	209841	209840
	azul profundo	229854	229859	229851	229850
CAM-Stone N	castaño	200514	200519	200511	200510
	marfil	205124	205129	205121	205120

Die Keen Yeso natural

Yeso superduro, sumamente duro pero no frágil. Especialmente apropiado para los modelos de construcciones protéticas de calidad elevada (coronas y puentes, prótesis dentales removibles, etc.). Alta precisión de ajuste, apropiado para todos los materiales de impresión. Gracias a la extrafina granulación del polvo se obtiene una superficie sumamente lisa. El color estándar es verde, también suministrable en color pardo-dorado.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

MarmoDie Yeso natural

MarmoDie está elaborado de materias primas norteamericanas. Por su alta resistencia a la presión y alta estabilidad de cantos se utiliza preferentemente para trabajos protésicos con elevadas exigencias de calidad. Su elevado grado de expansión sirve para compensar las contracciones de otros materiales.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida y técnica con materiales sintéticos.**

Marmorock® E Yeso natural

Un yeso tixotrópico superduro, de flujo fino, extraordinariamente duro, de mineral natural altamente puro. Elevados valores de expansión para compensar las contracciones de otros materiales. Alta resistencia al rayado y a la rotura, especialmente apropiado para la prostodoncia de alta calidad.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida y técnica con materiales sintéticos.**



Yeso superduro, tipo 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock® E
Color	verde, pardo-dorado	verde, pardo-dorado	pardo-dorado
Agua : Yeso	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	6-7	6-7	6-7
Tiempo de fraguado	10-13	10-13	12-14
Expansión de fraguado %	0.18	0.20	0.25
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	45 MPa	60 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	80 MPa	90 MPa	90 MPa
Embalaje	22,7 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Die Keen	verde		22,7 kg 200469		
	pardo-dorado		22,7 kg 204636		
MarmoDie	verde		22,7 kg 204316		
	pardo-dorado		22,7 kg 200436		
Marmorock® E	pardo-dorado	200614	200619	200611	200610

Material auxiliar para el trabajo con yeso



Rapidex Acelerador de fraguado para yeso

Probado acelerador de fraguado para los yesos dentales convencionales.

1 kg REF 200404
5 kg REF 200400



GipEx Disolvente de yeso

Para la eliminación de restos de yeso en prótesis dentales, coronas de resina sintética etc. Libre de ácido, óptimamente apropiado para la utilización en aparatos ultrasónicos. Solución lista para el uso.

1.000 ml REF 207401
5.000 ml REF 207402



GipEx Tabs

Catalizador altamente reactivo para escayolas dentales y revestimientos fosfáticos en la decantadora. Evita la obstrucción de desagües, reduce los olores y facilita la limpieza de la decantadora.

2 Unidades (Set de prueba) REF 207410
10 Unidades REF 207411
25 Unidades REF 207412



Marmosep G Separador escayola - escayola

Un separador especialmente desarrollado para escayolas cuando se utiliza Escayola para zócalos FL (líquido). Marmosep G se seca con rapidez, condensa la superficie de forma segura y no deja una película viscosa.

250 ml REF 207335
1.000 ml REF 207331



Marmosep K Yeso contra materia sintética

Sustancia aislante para productos de polimerización en caliente y en frío, a base de alginato, para modelos de yeso en la técnica con materiales sintéticos. La delgada y lisa capa es resistente al rayado y ofrece un seguro aislamiento del yeso sobre plástico.

1.000 ml REF 200731
5.000 ml REF 200732

Gisan Agente separador de yeso contra cera

Agente separador de yeso contra cera y para el sellado de la superficie de modelos. Gisan no pierde su poder separador aún con temperaturas extremadamente altas.

30 ml REF 207320
1.000 ml REF 207321



Algidur-Liquid Aislante para alginato

Para la densificación de impresiones con alginato, evita la salida de ácido algínico y da por resultado una lisa superficie en los modelos de yeso. Este líquido puede utilizarse para todos los tipos de alginato. El molde queda desinfectado al mismo tiempo.

250 ml REF 200740
1.000 ml REF 200741
5.000 ml REF 200742

Ahora también desinfectante



Abrillantador para modelos de escayola

Impermeabilización para modelos de yeso, inofensiva para el medio ambiente. Los modelos de yeso reciben, a través del baño abrillantador, una superficie repelente al agua, grasa y polvo así como brillante.

4.500 ml REF 603151



Cuchillo para escayola según Gritmann

con mango de madera y abremuflas, 17 cm. REF 200792

Espátula para mezclar

para escayolas, resinas acrílicas y cementos, con mango de madera, 21, 5 cm. REF 200793

Cilindro medidor

de PMP, transparente, con graduación de 1 ml. REF 200791

Palita para escayola REF 200795

para escayolas y revestimientos, de aleación ligera, longitud total 210 mm, para aproximadamente 160 g de contenido.





Modelo preparado con tira adhesiva para duplicar



Corte transversal a través de un duplicado sin mufla

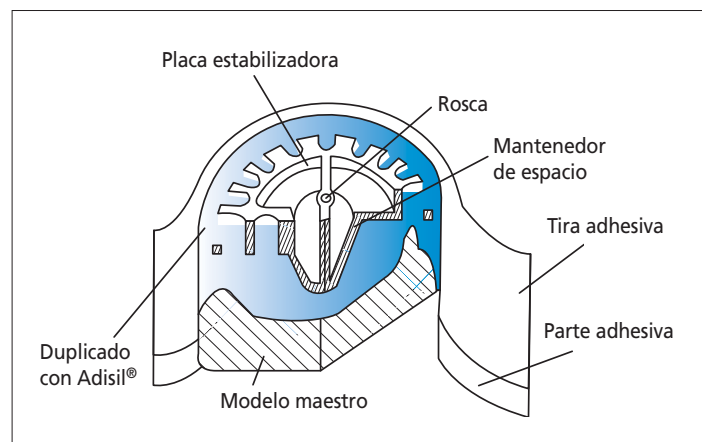


Dispositivo de fijación para duplicar sin mufla

Técnica de duplicado sin mufla SILADENT

El duplicado de modelos en el laboratorio dental para la elaboración de esqueléticos siempre obligaba a utilizar muflas de diferentes tamaños y formas. El Sistema SILADENT patentado permite prescindir de muflas.

Con el desarrollo y la formulación de siliconas adecuadas para el duplicado de modelos con fines protésicos en sustitución del gel de duplicado basado en agar-agar, SILADENT introdujo un nuevo grupo de materiales en la técnica de la prótesis dental a principios de los años ochenta. Este nuevo procedimiento para duplicar con silicona abrió el camino para que siguieran otros desarrollos innovadores – especialmente en el campo de los materiales y sus aplicaciones – que condujeron a la hoy por todos conocida Técnica SILADENT de duplicado sin muflas.



La técnica de duplicado sin muflas según el sistema SILADENT

Adisil® blau 9 : 1

La silicona de adición para duplicar que satisface las exigencias más altas. Desde hace ya 15 años la silicona para duplicar líder para el patentado Sistema de duplicado sin mufla SILADENT (técnica de la tira adhesiva).

- Alta fidelidad de reproducción con precisión de 1/1.000 mm
- Ausencia de contracción
- El material no experimenta envejecimiento
- Excelentes propiedades y valores de resistencia contra el desgarre y a la propagación del desgarre
- Los moldes duplicados pueden vaciarse prácticamente sin limitación de veces

1 kg	Comp. A + B	REF 101001
4 kg	Comp. A + B	REF 101004
6 kg	Comp. A + B	REF 101007
30 kg	Comp. A + B	REF 101010

Adisil® rosé 1 : 1

Una silicona de adición de alta calidad para duplicar, que cumple todos los requisitos tanto para la técnica de duplicado con tira adhesiva como con mufla.

- Sencilla y económica de dosificar
- Apta para aparatos dosificadores
- Agradable consistencia de baja viscosidad

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101201
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101204
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101207



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	9 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	aprox. 6 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 4,7 MPa
Elongación máxima:	aprox. 365%
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 24 N/mm ²
Dureza Shore A:	> 24
Color:	azul



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	> 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,2 MPa
Elongación máxima:	aprox. 310%
Resistencia a la propagación del desgarre:	> 6,5 N/mm ²
Dureza Shore A:	> 24
Color:	rosado



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	4 - 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,6 MPa
Elongación máxima:	aprox. 400 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 7,0 N/mm
Dureza Shore A:	22 - 24
Color:	verde



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	> 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 1,8 MPa
Elongación máxima:	aprox. 220 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 3,0 N/mm
Dureza Shore A:	16 - 18
Color:	turquesa

Hydrosil 1 : 1

Novedosa silicona de adición para duplicar. Dotada por primera vez de propiedades hidrófilas gracias a una formulación especial. Con sus buenas propiedades físicas cumple todos los requisitos para su utilización con el acreditado sistema de duplicado SILADENT sin muflas.

- Ya no precisa agentes reductores de tensión superficial
- Ausencia de reacciones no deseadas en la cadena de materiales
- Superficies de modelo más lisas sin uso de agentes reductores de tensión superficial

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101301
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101304
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101307

Kontursil 1 : 1

Silicona de adición para duplicar. Indicada preferentemente para su uso en duplicados con mufla.

- Alta exactitud de reproducción
- Remoción fácil de los modelos gracias a una dureza reducida
- Apta también para aparatos dosificadores

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101401
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101404
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101407

Adisil® rapid 1 : 1

Una silicona de adición y de fraguado rápido, especial para el duplicado rápido siguiendo la técnica de la cinta adhesiva y con mufla. Adisil® rapid ya puede desmoldarse tras 10 minutos y está indicada para el duplicado sin muflas según el Sistema SILADENT.

- Sencilla y económica de dosificar
- Apta para aparatos dosificadores
- Agradable consistencia de baja viscosidad

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101231
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101234
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101237



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	3 - 4 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	10 min
Resistencia al desgarre:	ca. 2,2 MPa
Elongación máxima:	ca. 310 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	> 6,5 N/mm
Dureza Shore A:	24
Color:	amarillo

Adisil® transparentee 1 : 1

Silicona de adición transparentee para duplicar. Proporción de mezcla 1 : 1.

- Apta no sólo para el duplicado de muñones unitarios, sino también para el sistema de duplicado SILADENT
- Permite la polimerización de composites fotopolimerizables con una longitud de onda entre 300 y 500 nanómetros a través de la silicona
- Uso selectivo para trabajos prostodónticos en resina
- No apta para dispensar con aparatos dosificadores

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101101
2 x 250 g	Comp. A + B	REF 101100



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	aprox. 4 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,5 MPa
Elongación máxima:	aprox. 200%
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 7,0 N/mm
Dureza Shore A:	18 - 20

Marmogel Gelatina de duplicar, verde

Este gel de duplicado de alta calidad duplica con precisión y seguridad y puede reutilizarse hasta un máximo de 15 veces. Marmogel ofrece una alta elasticidad y resistencia. Está indicado para muchos tipos de revestimientos y todas escayolas.

6 kg	REF 200440
------	------------





Bomba dosificadora

de plástico, para bidón de 6 kg. Bomba con tapa.

Bomba con tapa, componente A (blanco)	REF 101512
Bomba con tapa, componente B (rojo)	REF 101502



Aparato dosificador DA 2000, 1 : 1

A través de boquillas de un solo uso es posible dispensar de forma continua la silicona ya mezclada. Incluye acoplamiento rápido con tapa para frascos de 1 kg (A + B).

Aparato dosificador DA 2000	REF 111503
Boquillas desechables 100 unidades	REF 101505
Acoplamiento rápido con tapa para bidones de 6 kg (A + B)	REF 101513



Batidor de vacío VM 2000

El aparato batidor de vacío exento de mantenimiento. Funciona sin bomba de vacío, sencillamente se conecta al aire comprimido del laboratorio. Apto para el batido de silicona, escayolas dentales y revestimientos. Para montar en la pared o como aparato de sobremesa.

1 Batidor de vacío con bidón de mezcla de 450 ml	REF 101522
--	------------



Recipientes de mezcla para Batidor de vacío VM 2000

en tres tamaños

pequeño 250 ml (135 ml capacidad máxima)	REF 101508
medio 450 ml (270 ml capacidad máxima)	REF 101509
grande 950 ml (680 ml capacidad máxima)	REF 101510



Soporte para Batidor de vacío VM 2000

Soporte para montar el batidor de vacío SILADENT como aparato de sobremesa. El Vacu-Mix sencillamente se cuelga y se fija mediante dos tornillos.

Soporte para Batidor de vacío	REF 101523
-------------------------------	------------

Agentes reductores de tensión superficial, productos auxiliares para la dispersión

Neutrasil

Líquido especial de base alcohólica para reducir la tensión sobre superficies de silicona. Neutrasil aumenta la capacidad para fluir de los revestimientos y facilita la elaboración de modelos duplicados perfectos.

¡No apto para alginatos, hidrocoloides y poliéteres!

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101603
1.000 ml Frasco reposición REF 101604

Neutralit

Líquido universal para la neutralización y reducción de tensiones sobre superficies de silicona, cera, metal y resinas. Neutralit no forma película y es compatible con todos los materiales de impresión y duplicado de base silicona.

¡No apto para alginatos, hidrocoloides y poliéteres!

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101601
1.000 ml Frasco reposición REF 101602

Gipsil

Producto dispersor basado en agentes tensioactivos, especial para la elaboración de modelos de escayola sin inclusiones de aire a partir de impresiones de silicona y poliéter.

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101605
1.000 ml Frasco reposición REF 101606

Frasco Polvoizador de bombeo

Para la Polvoización fina de los agentes reductores de tensión Neutrasil, Neutralit, Gipsil sin necesidad de gases propelentes.

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101607

Dispositivo de fijación

Dispositivo para colocar la placa estabilizadora para el duplicado SILADENT sin muflas.

1 dispositivo de fijación REF 101701





Cruceta para duplicar

Dispositivo para duplicar sin mufla y sin dispositivo de fijación. Práctica pieza auxiliar cuando se desea vulcanizar el duplicado bajo presión.

1 cruceta para duplicar

REF 101702



Placa estabilizadora, blanca

para estabilizar el molde de silicona utilizando el procedimiento de duplicado SILADENT sin muflas (Nº de patente DBP 36 44 997).

Disponible en cuatro tamaños.

Tamaño	1	57 x 44 mm	REF 101703
	2	62 x 48 mm	REF 101704
	3	66 x 55 mm	REF 101705
	4	72 x 60 mm	REF 101706



Tira adhesiva para duplicar

Tiras para duplicar mediante el procedimiento SILADENT de duplicado sin muflas. (Nº de patente: DBP 36 00 736).

40 m Tira adhesiva para duplicar

REF 101707

Tira adhesiva para duplicar

Superficie adhesiva con distancia de seguridad.

Tira con una banda adhesiva más gruesa que establece una mayor distancia entre el modelo y la silicona para duplicar.

25 m Tira adhesiva para duplicar con superficie

adhesiva con distancia de seguridad

REF 101708



Muflas para duplicar, de bajo consumo, color azul

Mufla de bajo consumo, de material plástico, formada por 3 piezas, para duplicar de forma económica y sencilla con Kontursil. Consta de una base, un anillo y una placa estabilizadora. Disponible en 2 tamaños.

Muflas, completas, Tamaño 1

REF 101709

Muflas, completas, Tamaño 2

REF 101713

Base de mufla, suelta, Tamaño 1 (68 x 81 mm)

REF 101710

Base de mufla, suelta, Tamaño 2 (73 x 91 mm)

REF 101714

Anillo de mufla, suelto, Tamaño 1 (68 x 81 mm)

REF 101711

Anillo de mufla, suelto, Tamaño 2 (73 x 91 mm)

REF 101715

Placa estabilizadora, con retenciones, suelta, tamaño 1

REF 101712

Placa estabilizadora, con retenciones, suelta, tamaño 2

REF 101716

Revestimientos de SILADENT Dr. Böhme & Schöps

Los revestimientos de base fosfato, desarrollados específicamente para cada indicación y aptos para colar todas las aleaciones dentales, constituyen los componentes fundamentales de la Técnica SILADENT Dr. Böhme & Schöps. Tanto si son de grano fino para la técnica de esqueléticos (Granisit®, Micro), como si su grano es fino o ultrafino para la técnica de coronas y puentes (Silavest KB), tanto si son para el procedimiento de calentamiento rápido o el calentamiento convencional con tiempos de mantenimiento o ambos: los revestimientos SILADENT Dr. Böhme & Schöps cubren todos los ámbitos, que llegan hasta el revestimiento universal Premium.

Desde hace más de diez años desarrollamos en SILADENT revestimientos de precisión de base fosfato. Las exigencias de los prótesis dentales, con su trabajo diario marcado frecuentemente por las prisas, gozan siempre de la máxima prioridad. Los resultados de este trabajo de desarrollo han alcanzado ya desde hace tiempo el rango de „técnica de última generación” y han sido copiados reiteradamente.

La aceleración en todos los ámbitos de la vida tampoco se ha detenido ante el laboratorio dental y ha demandado revestimientos de calentamiento rápido y además, máxima precisión. Hemos correspondido a esta exigencia introduciendo los revestimientos Presto Vest II y Premium, que complementan el programa que ofrecíamos hasta el momento. Ambos también pueden calentarse de forma convencional.

En los últimos tiempos también hemos presentado el primer revestimiento de colado rápido para esqueléticos, denominado JET 2000, que con sus propiedades no deja nada que desear. Se ha solicitado la patente para la composición y el procedimiento de fabricación de JET 2000.

En nuestros modernos equipos de mezcla fabricamos nuestros revestimientos por el procedimiento de la mezcla de lotes. Unas materias primas de alta calidad y unas fórmulas equilibradas constituyen las bases de nuestra fabricación y aseguran a largo plazo una calidad de producto uniforme. Unos sofisticados controles de producción y una documentación minuciosa nos ayudan a garantizar un funcionamiento fiable y unos resultados constantes de una alta calidad en lo referente al ajuste y a la superficie. Cada lote de producción es verificado no sólo mediante técnicas de medición, sino también mediante la aplicación práctica. De esta forma tanto nosotros como los usuarios disponemos de la necesaria seguridad en el uso de los revestimientos.

El nivel de exigencias para los resultados es muy alto por lo cual suministramos materiales de una alta calidad constante para satisfacción de nuestros clientes.

Revestimientos para la técnica de coronas y puentes:

TeleVest - El especial

Revestimiento de precisión, de base fosfato, exento de grafito, desarrollado especialmente para la técnica de coronas telescópicas por el procedimiento del colado rápido. Indicado para todo tipo de coronas telescópicas y la técnica TeleRing según Siladent. Apto para todas las aleaciones dentales (exceptuando el titanio).

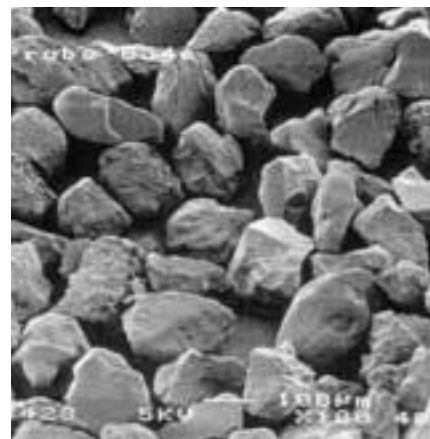
Caja de 5 kg (32 bolsas de 160 g)

REF 103701

¡Por favor utilice TeleVest con el Líquido SILADENT Tipo 100!



El mezclador de reja alcanza una alta calidad de mezcla de los componentes, siendo los períodos de proceso cortos.



El componente principal, cuarzo, visto bajo el microscopio electrónico de barrido (100 aumentos)





Silavest Press

NOVEDAD!

el revestimiento para cerámica inyectada

Revestimiento de alta precisión a base de fosfato, exenta de grafito y apta para todos los sistemas de cerámica inyectada. Este revestimiento concebido especialmente para la inyección cerámica se adapta a todos los sistemas en uso, pero también al sobrecolado de estructuras metálicas. Silavest Press convence con sus precisos y ajustados resultados y superficies extrafinas y lisas. Se adapta al sistema de calentamiento rápido.

- Consistencia fluida y cremosa
- Utilizable en todos los sistemas de inyección
- Apto para muflas de gran tamaño
- Superficies extra finas y lisas
- Se adapta al sistema de sobrecolado
- Resultados exactos y reproducibles
- Ahorro de tiempo gracias a calentamiento rápido

¡Por favor utilice Silavest Press con el Líquido SILADENT Tipo 100!

5 kg cartón (= 50 x 100 g sobres)

REF 102003



Silavest Gold

NOVEDAD!

Revestimiento de precisión extra fino a base de fosfato y exento de grafito para toda la gama de técnica de coronas y puentes utilizando aleaciones preciosas. Gracias a su extraordinaria facilidad de control permite conseguir sin problemas ajustes precisos en todos los campos de la técnica de coronas y puentes, incluida la técnica de doble corona (telescopicas).

- Revestimiento extra fino de consistencia cremosa
- Apta para calentamiento convencional y rápido
- Utilizable sin anillo metálico
- Fácil de desenmular
- Superficies muy finas y lisas

¡Por favor utilice Silavest Gold con el Líquido SILADENT Tipo 100!

5 kg cartón (= 32 x 160 g sobres)

REF 101921

20 kg cartón (= 125 x 160 g sobres)

REF 101922



Premium – El universal

Revestimiento de precisión de base fosfato, exento de grafito, con múltiples posibilidades de uso y unas propiedades excepcionales. Para el colado rápido y el calentamiento convencional. Indicado para la técnica de coronas y puentes, esqueléticos, trabajos combinados y cerámica inyectada.

- Uso universal
- Expansión regulable con exactitud a través de la concentración de líquido (Líquido Tipo 100)
- Colados con superficies satinadas y unos ajustes muy buenos y reproducibles
- Extensamente probado para la cerámica inyectada (p.ej. Empress®/Ivoclar)
- Indicado para todas las aleaciones dentales (¡no para titanio!)
- Simplificación del almacenamiento y mejores condiciones de compra gracias a sus indicaciones universales.

Caja de 5 kg (= 32 bolsas de 160 g)

REF 101801

Caja de 20 kg (= 125 bolsas de 160 g)

REF 101802

Caja de 20 kg (= 8 bolsas de aluminio de 2,5 kg)

REF 101803

¡Por favor utilice Premium con el Líquido SILADENT Tipo 100!

Presto Vest II – El rápido

Revestimiento de precisión de base fosfato, exento de grafito, con un grano ultrafino, para la técnica de coronas y puentes.

- Suficiente expansión, también para aleaciones de CoCr
- Superficies de calidad excelente gracias al grano ultrafino
- Beneficio de tiempo gracias al calentamiento rápido
- Desmuflado fácil sin gran esfuerzo
- Puede utilizarse con o sin anillo metálico, por lo que posibilita una expansión sin trabas
- Ajustes muy buenos tanto con aleaciones preciosas como no preciosas, así como con aleaciones de base paladio
- Fluidéz ideal
- Tiempo de trabajo suficiente

Caja de 5 kg (= 32 bolsas de 160 g) REF 101911
Caja de 20 kg (= 125 bolsas de 160 g) REF 101912

¡Por favor utilice Presto Vest II con el Líquido SILADENT Tipo 100!



Revestimientos para esqueléticos:

JET 2000

Revestimiento de precisión para colar esqueléticos por el procedimiento de colado rápido. JET 2000 puede introducirse en el horno precalentado a 1.050°C, solucionando así el problema de los plazos de entrega en la sección de esqueléticos del laboratorio. Se utiliza siempre y cuando es necesario disponer de unos colados de precisión con unos plazos de entrega cortos.

- Ajuste excelente gracias a una expansión regulable con exactitud.
- Colados con resultados buenos y reproducibles, alta precisión, exactitud de detalles y calidad de superficie.
- Su excelente fluidéz facilita el revestido y contribuye a evitar las burbujas de aire.
- La facilidad de desmuflado ahorra esfuerzos y deformaciones innecesarias.

Caja de 5 kg (= 28 bolsas de 180 g) REF 102101
Caja de 20 kg (= 112 bolsas de 180 g) REF 102102
Caja de 20 kg (= 50 bolsas de 400 g) REF 102103
Caja de 20 kg (= 8 bolsas de aluminio de 5 kg) REF 102104

¡Por favor utilice JET 2000 con el Líquido SILADENT Tipo 100!



Micro

Revestimiento de precisión superfino de base fosfato, exento de grafito. Micro no sólo está indicado como revestimiento para esqueléticos, sino que también se utiliza con éxito para la técnica de coronas y puentes. La expansión se regula de forma análoga a Granisit® por medio del líquido Tipo 100 o bien Tipo 140.

- El grano fino aporta una reproducción exacta y unos colados de superficies satinadas
- La expansión puede regularse con precisión por medio de la concentración de líquido
- Excelente fluidéz

Caja de 5 kg (= 28 bolsas de 180 g) REF 102201
Caja de 20 kg (= 112 bolsas de 180 g) REF 102202
Caja de 20 kg (= 50 bolsas de 400 g) REF 102203
Caja de 20 kg (= 4 bolsas de aluminio de 5 kg) REF 102204





Granisit®

Probado desde hace más de diez años como el revestimiento SILADENT clásico para esqueléticos, con unos ajustes precisos y superficies lisas. Revestimiento de precisión, de base fosfato, exento de grafito.

- Indicado para todas las aleaciones preciosas, semipreciosas y de cromo-cobalto
- La expansión puede regularse con precisión por medio de la concentración de líquido
- Regulación de la expansión por medio del líquido Tipo 100; para la técnica de coronas telescópicas en cromo-cobalto por medio del líquido Tipo 140
- Cantos muy resistentes y reproducción exacta
- Colados de superficies muy lisas, con una excelente fidelidad de detalles.

Caja de 5 kg (= 28 bolsas de 180 g)	REF 102301
Caja de 20 kg (= 112 bolsas de 180 g)	REF 102302
Caja de 20 kg (= 50 bolsas de 400 g)	REF 102303
Caja de 20 kg (= 4 bolsas de aluminio de 5 kg)	REF 102304



Granisit® XF Speed

GRANISIT® XF Speed es un revestimiento de precisión de grano extrafino a base fosfato, exento de grafito, para esqueléticos. Ha sido especialmente desarrollado para el procedimiento de precalentamiento rápido y está indicado para colar todo tipo de aleaciones dentales.

- El grano superfino aporta una reproducción exacta y unos colados de superficies satinadas
- Ajuste excelente gracias a una expansión regulable con exactitud
- desmuflado sencillo

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g)	REF 102310
Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g)	REF 102311
Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102312

¡Por favor utilice Granisit® XF Speed con el Líquido SILADENT Tipo 100!



Granisit® RPS

Un revestimiento ultrafino y de alta precisión, a base de fosfato y sin grafito, para el área de esqueléticos. Granisit RPS se puede utilizar tanto en la técnica de calentamiento rápido como también convencionalmente y fue desarrollado especialmente para la técnica RP del "Rapid Prototyping", en la cual modelos especiales RP de acrílico calcinable son colados en lugar de modelaciones de cera.

- grano extremadamente fino, consistencia muy cremosa
- excelente ajuste, superficies de fundición muy lisas
- fáciles de desmuflar

Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102332
------------------------------------	------------

¡Por favor utilice Granisit® RPS con el Líquido SILADENT Tipo 100!

Revestimientos de base yeso:

Marmovest G

Revestimiento de precisión, de base yeso y exento de grafito, para metales preciosos y aleaciones con un punto de fusión bajo. La expansión puede regularse por medio de la proporción de agua. Grano fino, ajuste de alta precisión y buena calidad de superficie. Marmovest G puede introducirse en el horno precalentado a temperatura final.

10 kg cubo
5 kg cubo

REF 202503
REF 202501



Vesto Masa para soldar

Largos años de experiencia han servido para desarrollar este material de primerísima calidad. Libre de perjuicios para los materiales empotrados, ya sea por expansión o por contracción de la masa de empotramiento. Esta masa es excelentemente apropiada para la soldadura de piezas secundarias en prótesis dentales removibles y para soldaduras de reparación. Vesto es extraordinariamente resistente al calor y puede ser tratada inmediatamente con llama grande.

25 kg saco
5 kg bolsa

REF 200274
REF 200270





LD1 – Dispensador para agua y líquidos de expansión



- 15 posiciones de memoria para la programación de diversos tipos de revestimiento y escayola
- Elimina posibles errores en la dosificación de líquido y polvo
- Control preciso y exacto de la expansión
- Consistentes y reproducibles resultados

LD1 - Dispensador para agua y líquidos de expansión

REF 264000



Líquido de expansión

Para los revestimientos SILADENT de base fosfato están disponibles dos líquidos de expansión diferentes. A la hora de seleccionar y utilizar los tenga en cuenta las recomendaciones referentes a la técnica de aplicaciones SILADENT.

Líquido de expansión Tipo 100

Líquido de expansión estándar para Granisit®, Micro, JET 2000, Granisit® XF Speed, Granisit® RPS, Presto Vest II, Premium, Silavest Press, Silavest Gold, TeleVest.

Frasco	1 litro	REF 102401
Bidón	3 litros	REF 102402
Bidón	10 litros	REF 102422
Bidón	25 litros	REF 102403



Líquido de expansión Tipo 140

Líquido especial con un mayor porcentaje de solución de sílice, así como un tamaño de partícula diferente, para lograr unos valores de expansión aumentados. Líquido estándar para los revestimientos SILADENT Silavest KB en la técnica de coronas telescópicas con aleaciones de cromo-cobalto y también para otros revestimientos de base fosfato.

Frasco	1 litro	REF 102404
Bidón	3 litros	REF 102405
Bidón	10 litros	REF 102425
Bidón	25 litros	REF 102406

Frasco dosificador para líquido de expansión

La jeringa dosificadora y el frasco dosificador para líquido de expansión permiten dosificar con precisión el líquido de expansión previamente mezclado en su proporción adecuada.

- Evita la necesidad de mezclar antes de cada revestido
- Permite una dosificación más exacta de las diferentes concentraciones de líquido

Frasco dosificador para líquido de 1.000 ml, con tapón especial para jeringa dosificadora REF 102407

Jeringa dosificadora

Jeringa dosificadora para dosificar el líquido de expansión y el catalizador Adisil® blau de los envases pequeños.

Jeringa dosificadora 50 ml REF 102408



Termostato interior

Instrumento para el sencillo automontaje en su refrigerador. Este termostato regula la temperatura de cualquier refrigerador en un margen de 5 – 30° C, con lo cual permite almacenar revestimientos y líquido a la temperatura de trabajo recomendada de 17 – 19° C.

Termostato interior

REF 102409



Adhesivo para cera

Adhesivo totalmente calcinable para fijar preformas de cera sobre modelos duplicados con revestimientos para esqueléticos SILADENT que no hayan sido sumergidos en un baño endurecedor. Se aplica una capa delgada de adhesivo para cera para asegurar la fijación de las preformas sobre el duplicado.

30 ml REF 102501
100 ml REF 102502
100 ml Disolvente adhesivo para cera REF 102505



Adhesivo para cera Premium

Igual al adhesivo para cera, pero con una consistencia especial para los modelos duplicados con el revestimiento Premium.

30 ml REF 102503
100 ml REF 102504
100 ml Disolvente adhesivo para cera REF 102505



Tira de papel rizado

Tira de papel rizado, adhesivo, para el revestido de esqueléticos (N° patente DBP 36 00 736).

Ventajas respecto a las muflas tradicionales:

- La forma ondulada del papel rizado aumenta considerablemente la superficie exterior de la mufla
- Ello aumenta la cantidad de calor absorbido durante la fase de precalentamiento
- El tamaño del molde para colar no aumenta respecto al modelo de revestimiento duplicado
- Ahorra revestimiento y espacio en el horno.

25 m Tira de papel rizado REF 102601



Moldeador de embudos

De resina inyectada, flexible, reutilizable, para crear el embudo de entrada en los moldes de revestimiento para esqueléticos.

10 Unidades REF 102602





Los revestimientos SILADENT por norma general pueden utilizarse sin cilindro metálico. La alternativa particularmente económica al cilindro metálico con zocalador de goma la constituyen los anillos de silicona SILADENT con las placas zócalo de plástico.

El patrón de cera se fija del modo habitual sobre el zocalador de plástico con el embudo de entrada. El anillo de silicona se coloca encima y el modelado se reviste del modo habitual. Antes de introducir el molde en el horno frío o caliente, se retiran la placa zócalo y el anillo de silicona. Tratándolas con el debido cuidado, estas piezas pueden volverse a utilizar indefinidamente.

- Ya no es necesario someter los cilindros metálicos a un tratamiento térmico
- El uso de tiras de fibra resulta superfluo
- Se facilita considerablemente el desmuflado
- Claro ahorro de tiempo y de materiales
- Permite al revestimiento expandir su volumen uniformemente en todas las direcciones
- La superficie interior ondulada del anillo de silicona confiere a la pared exterior del molde una mayor superficie.
- El calor puede absorberse con más rapidez, el proceso de precalentamiento se acorta, el colado resulta más rápido.



Placas zócalo con anillos de silicona

Utilizable también para la técnica de coronas y puentes.

- La superficie se aumenta mediante una estructura interior con ranuras longitudinales.
- La expansión de fraguado no queda limitada, con lo cual se logra un ajuste optimizado del objeto colado.
- Con el encofrado de silicona se obtiene una absorción más uniforme del calor y un enfriamiento controlado de la mufla.

Anillos de silicona, redondos

Tamaño 3	Ø interior: 45 mm	REF 102609
Tamaño 6	Ø interior: 62 mm	REF 102610
Tamaño 9	Ø interior: 75 mm	REF 102611

Placa zócalo redonda

Con embudo de entrada. Disponibles con los correspondientes anillos de silicona en los tamaños 3, 6 y 9.

Placa zócalo redonda con embudo de entrada, blanca

Tamaño 3	REF 102612
Tamaño 6	REF 102613
Tamaño 9	REF 102614

Anillos de silicona

Para el revestido directo y económico con el zócalo en forma de modelo.

- La superficie se aumenta mediante una estructura interior con ranuras longitudinales.
- La expansión de fraguado no queda limitada, con lo cual se logra un ajuste optimizado del objeto colado.
- Con el encofrado de silicona se obtiene una absorción más uniforme del calor y un enfriamiento controlado de la mufla.
- El objeto a colar puede situarse en todo el perímetro, a una distancia constante de la pared de la mufla, optimizando así el ajuste.

Anillo de silicona en forma de modelo

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102617
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102603
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102604
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102605



Zócalos blancos, en forma de modelo

Para esqueléticos y el revestido directo del patrón de cera sin cilindro metálico; se utilizan con el anillo de silicona en forma de modelo. Zócalo blanco.

Forma de modelo sin embudo de entrada

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102622
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102606
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102607
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102608

Forma de modelo con embudo de entrada

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102618
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102619
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102620
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102621



Cilindros de silicona Ceram

Cilindros de silicona para la cerámica inyectada, indicados para todos los sistemas de inyección corrientes (p.ej. Degussa, Ivoclar).

- La ondulación sobre la superficie de las muflas permite una solidificación controlada de la cerámica
- Manejo sencillo

Cilindros de silicona Ceram 100 (100 g)	REF 102615
Cilindros de silicona Ceram 200 (200 g)	REF 102616



Las piezas de plástico representadas forman parte del correspondiente sistema de cerámica y no se incluyen con los componentes suministrados.



Deiberit® cera para modelar en perlas

Cera en perlas de uso universal indicada para la técnica de coronas y puentes.

- de dosificación óptima gracias a la forma uniforme de las perlas, consumo económico
- se quema sin dejar residuos
- de baja contracción

**Deiberit® cera para modelar en perlas
gris, caja de 100 gr.**

REF 209250



Punzón de prensado de Aluoxid

- fabricado de óxido de aluminio de alta pureza
- reutilizable
- indicado para todas las cerámicas inyectadas

Contenido: 2 piezas
Ø 12,00 mm, longitud 37 mm

**Punzón de prensado de óxido de aluminio,
2 piezas**

REF 102660



Punzón de prensado de un solo uso

- puede colocarse en la mufla precalentada sin calentamiento previo
- fácil manejo
- evita un largo chorreado de los punzones reutilizables
- exento de microfisuras
- indicado para todas las cerámicas inyectadas
- disponible en diferentes tamaños: 12 mm (por ejemplo Emprag/Ivoclar) y 13 mm (por ejemplo e.max / Ivoclar).

**Punzón de prensado de un solo uso,
Ø 0,12 mm, 50 piezas**

REF 102650

**Punzón de prensado de un solo uso,
Ø 0,13 mm, 50 piezas**

REF 102655



Hilo de cera en rollos

El hilo de cera es sumamente importante en el Sistema SILADENT, puesto que - además de su función como conducto de alimentación para el metal - también tiene otras funciones como la de cámara de rechupado, respiradero, aleta de refrigeración y compensador de pre-siones, que con una aplicación estudiada y consecuente, resultará también determinante para definir la calidad del colado.

Hilo de cera

en rollos, perfil: redondo; color: azul

- totalmente calcinable
- buena plasticidad sin ser quebradiza

Hilo de cera	Ø 2,0 mm	250 g	REF 103103
	Ø 2,5 mm	250 g	REF 103106
	Ø 3,0 mm	250 g	REF 103104
	Ø 3,5 mm	250 g	REF 103105
	Ø 4,0 mm	250 g	REF 103107
	Ø 5,0 mm	250 g	REF 103108



Perfiles de cera

en caja de plástico, perfil: redondo, longitud 135 mm, color: turquesa.

Perfiles de cera	Ø 0,8 mm	25 g	REF 103101
	Ø 1,2 mm	37,5 g	REF 103102



Perawax

Bebederos con „cámara de rechupado en forma de pera“ que funcionan como conductos óptimos para colar evitando porosidades por contracción en el colado de precisión odontotécnico. Estos bebederos han sido especialmente desarrollados para rellenar patrones de gran volumen como p.ej. coronas de metal macizo, pónicos, estructuras con barras coladas en una sola pieza y la técnica de implantes.

Los bebederos Perawax se fabrican con una cera especial que no deja residuos al ser calcinada, son resistentes a la torsión y están disponibles en tres tamaños.

Perawax	pequeño (0,10 g)	250 Unidades	REF 103203
	mediano (0,17 g)	250 Unidades	REF 103204
	grande (0,21 g)	200 Unidades	REF 103205
	Kit (pequeño, mediano, grande) de 50 Unidades		REF 103299



Barras para pulir

Ideales para pulir coronas secundarias con pasta diamantada a fin de conseguir una superficie con brillo de espejo. Las barras para pulir son de madera y tienen una larga duración.

100 Barras para pulir	REF 103001
-----------------------	------------



Mandril

Mandril para barras de pulir. Mango de 2,35 mm, para pulir con pasta diamantada.

12 Mandriles	REF 103002
--------------	------------



Diafilz

Aplicador para pastas diamantadas D7 y D15, puntas de filtro montadas.

12 Diafilz

REF 103003



Conofix pint

Barniz distanciador de secado rápido para aplicar sobre determinadas zonas de las partes primarias a duplicar. Uso especial en la técnica de coronas telescópicas y telescópicas cónicas con aleaciones no preciosas coladas por el procedimiento de una pieza siguiendo el Sistema Siladent.

Conofix pint

30 ml

REF 103206



Occlutop

Con la montura patentada de reclusión „Occlutop“ del Maestro Protésico Dental Herbert Kuntze, conseguirá Ud. una reclusión perfecta del modelo de revestimiento.

Conjunto de inicio: 1 soporte, 100 espigas,

100 tubitos

REF 139000

Soporte, manual

REF 139010

Espigas de articulación con tubitos, 100 piezas

REF 139020

Tubitos, 100 piezas

REF 139030



Cinzel para desmuflar ST 100

El cinzel neumático para desmuflar resulta ideal para todos los trabajos de desmuflado de revestimientos y escayolas dentales.

- El aparato prácticamente no exige mantenimiento.
- El cinzel neumático precisa de una presión de trabajo de 5 – 6 barios.
- Cuanto más alta la presión del aire, más grande será la fuerza percusora.
- Con tres puntas-cinzel diferentes.

Cinzel para desmuflar ST 100 (incl. 1 juego de puntas-cinzel, 1 x 2 m tubo para aire comprimido con boquilla de conexión)

REF 103600

Punta cinzel pequeño, tamaño 1 (7 mm)

REF 103601

Punta cinzel media, tamaño 2 (9 mm)

REF 103602

Punta cinzel grande, tamaño 3 (11 mm)

REF 103603

Tubo para aire comprimido (2 m)

con boquilla de conexión

REF 103604

TEK-1 SIL - La Silicona

Silicona de adición para duplicar, de baja dureza Shore A y alta resistencia, sin colorantes, desarrollado específicamente para el sistema TEK-1.

- alta precisión de reproducción
- gracias a su baja dureza fácil desenmoldado de modelos
- apto para su uso en dispensadores

2 x 1 kg (componente A y B)	REF 261001
2 x 6 kg (componente A y B)	REF 261010
2 x 25 kg (componente A y B)	REF 261020



TEK-1 VEST - El Revestimiento

Un revestimiento ultrafino a base de fosfato y exento de grafito, desarrollado específicamente para el TEK1 así como para toda la técnica de esqueléticos. TEK-1 VEST es apto para calentamiento rápido y consigue en conjunto con TEK-1 LEG los mejores resultados.

- de grano extraordinariamente fino, consistencia muy cremosa
- calentamiento rápido
- excelente ajuste, superficies de fundición muy suaves, excelente reproducción de detalles
- desenmoldado fácil

¡Por favor use TEK-1 VEST con líquido TEK-1 Liquid!

5 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 28 x 180 g)	REF 261104
20 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 112 x 180 g)	REF 261103
20 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 50 x 400 g)	REF 261101
1.000 ml TEK-1 VEST Liquid	REF 261150
3.000 ml TEK-1 VEST Liquid	REF 261160

TEK-1 LEG - La Aleación

TEK-1 LEG es una aleación no preciosa para cerámica a base de cromo-cobalto. La aleación es exenta de níquel, berilio, y el galio. TEK-1 LEG ofrece una alternativa económica a los metales preciosos y sobre base de paladio. Debido a su baja dureza de sólo 285 HV 10, TEK-1 LEG se deja fresar bien y se presta para la fabricación de estructuras primarias en la técnica combinada.

500 g TEK-1 LEG	REF 261200
1.000 g TEK-1 LEG	REF 261210

Composición: (en % masa)	Especificaciones técnicas: (valores tipo)
Co 58.0	Límite elástico $R_{p0.2}$ (MPa) 480
Cr 27.0	Elongación de rotura A_5 (%) 10
Mo 6.0	Módulo elástico (GPa) 200
W 6.0	Coefficiente de expansión
Otros componentes:	25-500°C 14.0×10^{-6}
Si, Fe, Mn	25-600°C 14.2×10^{-6}
Las tolerancias en la composición de la aleación (% masa) se mantienen dentro de los límites permitidos por las normas DIN actualmente vigentes.	Resistencia a la tracción R_m (MPa) 480
	Dureza Vickers HV 10 285
	Densidad (g/cm ³) 8.4
	Intervalo de fusión (°C) 1.270-1.380

Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23 °C:	> 6 min
Tiempo de vulcanizado a 23 °C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 3,0 MPa
Elongación máxima:	aprox. 360 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 5,0 N/mm
Dureza Shore A:	12 - 15





TEK-1 - El Duplicado

sustituye a las cubetas especiales.

Técnica de duplicado especial, desarrollada para la técnica TEK-1.

- 25 m cinta adhesiva rugosa (ver página 37) REF 102601
- Placa base, forma de modelo tamaño 0 REF 102622
- (Ver también página 39) tamaño 1 REF 102606
- tamaño 2 REF 102607
- tamaño 3 REF 102608
- Cruceta para duplicar (ver página 30) REF 101702
- Placas estabilizadoras tamaño 1 REF 101703
- (ver página 30) tamaño 2 REF 101704
- tamaño 3 REF 101705
- tamaño 4 REF 101706



Cono De Fieltro

Portador para el pre-pulido de las superficies internas de coronas secundarias TEK-1 con pasta diamantada TEK-1 POL.

- Cono de fieltro, paquete de 10 REF 261350



TEK-1 POL - Pasta De Pulir Diamantada

TEK-1 POL proporciona un alto brillo en la pieza secundaria TEK-1 y se aplica con un cono de fieltro.

- 200 g, lata TEK-1 POL REF 261340



Cerdas del cepillo

Para el pulido a alto brillo de las superficies internas en coronas secundarias TEK-1, aplicando pasta de pulido diamantada TEK-1 POL.

- Cepillo de cerdas duras, paquete de 10 piezas REF 261310
- Cepillo de cerdas suaves, paquete de 10 piezas REF 261320

TEK-1 Polisher

Pulidor del caucho para pre-pulido en las coronas secundarias;
Color: dorado.

TEK- 1 Polisher, 50 unidades

REF 261353

TEK-1 Mandrel

Mandriles para los TEK-1 Polisher, Ø 2,35 mm.

TEK-1 mandrels, 10 unidades

REF 261355



TEK-1 WAX

Cera elástica de inmersión autoaislante para la producción de las coronas primarias y secundarias en el sistema TEK-1.

200 g TEK-1 Wax

REF 261330



Set de Iniciación, esmerilado y pulido

3 x portadores Conofix (0° o 2°), papel de lija, 10 x 120/240/600 my respectivamente, cerdas de cepillo (5 duras, 5 suaves), 10 conos de fieltro, 1 pasta pulidora

2,35 mm, 2°

REF 261501

2,35 mm, 0°

REF 261502

3,0 mm, 2°

REF 261503

3,0 mm, 0°

REF 261504



TEK-1 Iniciación*

TEK-1 VEST 20 kg, TEK-1 WAX 100 g, TEK-1 Liquid 3 litros, TEK-1 SIL 2 x 1 kg, TEK-1 LEG 100 g, cinta adhesiva, cruceta para duplicar, 2 placas base tamaño 2 y 3 respectivamente, 2 placas blancas estabilizadoras tamaño 3 y 4 respectivamente, 1 x 100 ml cilindro dosificador, Manual de Curso.

REF 261500

*Solo suministrable despues de atender Curso TEK-1



Cuadro de aleaciones para esqueléticos (Todas las aleaciones cumplen la norma DIN EN ISO 22674)

Modiral® S € € 0124 **Biral 2000 H** € € 0124 **V-Alloy II** € € 0124 **V-Alloy FG** € € 0124

Descripción:	Modiral® S es una aleación de CoCrMo para esqueléticos, muy rentable y exenta de níquel y berilio.	Biral 2000 H es una aleación de CoCrMo para esqueléticos, de eficacia probada, con una alta resistencia. Está exenta de níquel y berilio.	V-Alloy II es una aleación de CoCrMo para esqueléticos con una capacidad de recuperación excelente. Está exenta de níquel y berilio.	V-Alloy FG posee unas propiedades físicas mejoradas gracias a su fabricación por el procedimiento de la microfundición con vacío. Resulta atractiva por su excelente capacidad para rellenar moldes y está exenta de níquel, berilio y carbono.
Indicaciones:	Uso universal para todos los ámbitos de la técnica de esqueléticos.	Uso universal para todos los ámbitos de la técnica de esqueléticos. Particularmente indicada para diseños estilizados.	Uso universal para todos los ámbitos de la técnica de esqueléticos, especialmente para diseños que exigen unas propiedades elásticas superiores.	Uso universal para todos los ámbitos de la técnica de esqueléticos. Resulta perfecta para casos que exigen una elasticidad extrema.
Características:	Modiral® S es una aleación universal, agradable de trabajar, que se caracteriza por un intervalo de fusión bajo, lo cual hace que pueda fundirse también sin dificultades en aparatos de vacío/presión calentados eléctricamente. Modiral® S se suelda bien con láser y posee un certificado biológico de prueba de materiales.	Biral 2000 H es una aleación que se suelda bien con láser, con una gran resistencia a la carga y la torsión. Su biocompatibilidad está confirmada por el certificado de prueba de materiales.	V-Alloy II es una aleación universal biocompatible, con una buena capacidad de activación de los retenedores, sin que estos sufran deformaciones permanentes. Puede soldarse con láser sin dificultades.	V-Alloy FG es una aleación formulada armónicamente, con unos valores característicos muy buenos en el campo mecánico. Es elástica y muy resistente a la fractura. V-Alloy FG produce poca escoria gracias a su elevada pureza y puede colarse con mucha moderación a una temperatura de precalentamiento de 850° C.
Composición:	Co Cr Mo 61,0 31,5 5,0	Co Cr Mo 63,0 30,0 6,0	Co Cr Mo 64,0 29,0 6,0	Co Cr Mo 65,2 27,5 6,0
Otros < 1%:	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, Mn, Al
Presentación:	1.000 g REF 102801	1.000 g REF 102802	1.000 g REF 102803	1.000 g REF 128031

Cuadro de aleaciones para esqueléticos (propiedades mecánicas)

Modiral® S €€ 0124 Biral 2000 H €€ 0124 V-Alloy II €€ 0124 V-Alloy FG €€ 0124

Límite elástico $R_{p,0.2}$ (MPa)	650	627	579	577
Elongación de rotura A_5 (%)	5,0	4,5	6,3	16,0
Módulo elástico (MPa)	220	209	211	200
Resistencia a la tracción R_m (MPa)	890	728	725	855
Dureza HV 10	350	377	370	327
Densidad (g/cm ³)	8,3	8,3	8,4	8,3
Temperatura de solidificación T5 (°C)	1.280	1.363	1.350	1.300
Temperatura de licuefacción T _l (°C)	1.360	1.422	1.406	1.370
Revestimiento recomendado	Jet 2000, Micro, Granisit®, Granisit® XF Speed	Jet 2000, Micro, Granisit®, Granisit® XF Speed	Jet 2000, Micro, Granisit®, Granisit® XF Speed	Jet 2000, Micro, Granisit®, Granisit® XF Speed



Cuadro de aleaciones CoCr para metal-cerámica (Todas las aleaciones para metal-cerámica están exentas de níquel y berilio y cumplen la norma DIN EN ISO 22674)

Keralloy® ECO €€ 0124 **Keralloy® KB €€ 0124** **Keralloy® FG €€ 0124** **Keralloy® N €€ 0124**

Descripción:	Keralloy® ECO es una aleación para metal-cerámica, muy rentable, de alta resistencia, para diseños de lo más estilizados.	Keralloy® KB es una aleación de CoCr para metal-cerámica, de alta calidad y eficacia probada, de baja dureza.	Keralloy® FG es una aleación de CoCr de primera categoría. Posee unas propiedades físicas optimizadas gracias a su fabricación por el procedimiento de la microfusión.	Keralloy® N es una aleación de NiCr para metal-cerámica, muy rentable, de alta resistencia, para diseños de lo más estilizados. La aleación está exenta de berilio y galio.																										
Indicaciones:	<p>Uso universal</p> <ul style="list-style-type: none"> - Coronas y puentes - Técnica de metal-cerámica - Técnica de metal-resina 	<p>Uso universal</p> <ul style="list-style-type: none"> - Técnica de coronas telescópicas de banda circular - Técnica de coronas telescópicas/cónicas - Técnica de microfresados - Coronas y puentes - Técnica de metal-cerámica - Técnica de metal-resina 	<p>Uso universal</p> <ul style="list-style-type: none"> - Coronas y puentes - Técnica de coronas cónicas / telescópicas - Técnica de coronas telescópicas de banda circular - Técnica de microfresados - Técnica de metal-cerámica - Técnica de metal-resina 	<p>Uso universal</p> <ul style="list-style-type: none"> - Coronas y puentes - Técnica de coronas telescópicas / cónicas - Técnica de microfresado - Técnica de metal-cerámica - Técnica de metal-resina 																										
Características:	Keralloy® ECO se suelda bien con láser y su uso resulta muy flexible. Keralloy® ECO está muy indicado para la técnica de coronas y puentes. Pueden utilizarse todas las cerámicas corrientes con un punto de sinterización alto. Está disponible un certificado de biocompatibilidad.	Keralloy® KB resulta atractiva por su dureza excepcionalmente baja. Su uso es muy flexible y está especialmente indicado para coronas y puentes, trabajos con microfresado y trabajos combinados. Puede revestirse con todas las cerámicas corrientes con un punto de sinterización alto. Keralloy® KB se suelda bien con láser y posee un certificado de biocompatibilidad.	Keralloy® FG se caracteriza por su excelente fluidez, su buena aptitud para el repasado así como una formación de escoria minimizada. No es preciso realizar cocciones de oxidación. Keralloy® FG se puede soldar con láser sin dificultades y ha superado las pruebas de citotoxicidad ISO 10993-5. Pueden utilizarse todas las cerámicas corrientes con un punto de sinterización alto.	Keralloy® N se suelda bien con láser y su uso resulta muy flexible. Keralloy® N está muy indicada para la técnica de coronas y puentes. Pueden utilizarse todas las cerámicas corrientes con un punto de sinterización alto.																										
Composición:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>63.0</td> <td>28.2</td> <td>5.0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	63.0	28.2	5.0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>64.0</td> <td>21.0</td> <td>6.0</td> <td>6.0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	W	64.0	21.0	6.0	6.0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>65.0</td> <td>28.0</td> <td>6.0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	65.0	28.0	6.0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>67.0</td> <td>24.0</td> <td>9.0</td> </tr> </tbody> </table>	Ni	Cr	Mo	67.0	24.0	9.0
Co	Cr	Mo																												
63.0	28.2	5.0																												
Co	Cr	Mo	W																											
64.0	21.0	6.0	6.0																											
Co	Cr	Mo																												
65.0	28.0	6.0																												
Ni	Cr	Mo																												
67.0	24.0	9.0																												
Otros < 1%:	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Fe																										
Presentación:	<p>100 g REF 128052</p> <p>250 g REF 128053</p> <p>500 g REF 128054</p> <p>1.000 g REF 128055</p>	<p>100 g REF 102804</p> <p>250 g REF 128041</p> <p>500 g REF 102805</p> <p>1.000 g REF 128051</p>	<p>100 g REF 128056</p> <p>250 g REF 128057</p> <p>500 g REF 128058</p> <p>1.000 g REF 128059</p>	<p>1.000 g REF 128160</p>																										

Cuadro de aleaciones CoCr para metal-cerámica (propiedades mecánicas)

	Keralloy® ECO €€0124	Keralloy® KB €€0124	Keralloy® FG €€0124	Keralloy® N €€0124
Límite elástico $R_{p0.2}$ (MPa)	610	570	577	360
Elongación de rotura A_5 (%)	8,0	10	16	9,0
Módulo elástico (MPa)	208	194	210	190
CET 25-500 °C	$14,2 \times 10^{-6}$	$14,1 \times 10^{-6}$	$14,6 \times 10^{-6}$	$13,7 \times 10^{-6}$
CET 25-600 °C	$14,5 \times 10^{-6}$	$14,6 \times 10^{-6}$	$14,7 \times 10^{-6}$	$14,1 \times 10^{-6}$
Resistencia a la tracción R_m (MPa)	725	734	830	555
Dureza HV 10	328	275	310	185
Densidad (g/cm ³)	8,3	8,3	8,4	8,4
Temperatura de solidificación T_5 (°C)	1.358	1.309	1.370	1.312
Temperatura de licuefacción T_l (°C)	1.417	1.417	1.430	1.369
Revestimiento recomendado	Premium, Presto Vest II	TeleVest, Premium, Presto Vest II	TeleVest, Premium, Presto Vest II	Premium, Presto Vest II





Soldadura especial

€ 0124

Varillas de soldadura de base CoCr para todas las aleaciones de CoCrMo. El intervalo de fusión elevado garantiza una gran profundidad de difusión de la soldadura y, por consiguiente, unas uniones altamente resistentes. La soldadura especial exenta de níquel puede revestirse sin dificultades con cerámica después de la soldadura.

Intervalo de fusión: 1.071 - 1.260 °C

CrCoMo Soldadura especial, 2 mm

20 g (ca. 80 x 2 mm con fundente)

REF 102807

CrCoMo Soldadura especial, 1 mm

10 g (ca. 80 x 1 mm con fundente)

REF 102878

Intervalo de fusión: 992 - 1.185°C

CoNiCr Soldadura especial, 1 mm

10 g (ca. 80 x 1 mm con fundente)

REF 102877



Alambre para soldadura láser

€ 0124

Alambre para soldadura láser de base CoCr para uniones bio-compatibles, realizadas con láser en colados de CoCr.

- Indicado para esqueléticos y aleaciones para metal-cerámica de base CoCr
- Permite el recubrimiento cerámico sin dificultades
- Exento de carbono

7 barras de aprox. 0,6 g c/u (26 cm x 0,5 mm) REF 102806



Silaflex paste

Fundente universal para todas las soldaduras dentales. Silaflex paste permite realizar sin dificultades todo tipo de soldaduras sobre todas las aleaciones dentales. Gracias a sus propiedades especiales, es suficiente humectar únicamente la soldadura con Silaflex paste para obtener una soldadura metalúrgicamente limpia.

5 g

REF 128071



SilaPress®

SilaPress® es la herramienta universal entre los acrílicos autopolimizable y especialmente para protésicos, que pretenden cubrir todos los campos de aplicación con un solo material.

Indicaciones:

- Totales superiores e inferiores
- Terminación de esqueléticos
- Rebases indirectos
- Parciales superiores e inferiores
- Ampliaciones y reparaturas

SilaPress® Líquido, 1000 ml, incoloro	REF 253000
SilaPress® Polvo, 1000 g, rosa	REF 253010
SilaPress® Polvo, 1000 g, rosa opaco	REF 253011
SilaPress® Polvo, 1000 g, transparente	REF 253012

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253020
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco	REF 253021
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente	REF 253022



SilaPress® Vario

SilaPress® Vario es un acrílico autopolimizable de tiempo de aplicación extendido. Este acrílico universal le permite al usuario, gracias a su tiempo de aplicación extendido, un trabajo libre de stress y sin presión.

Indicaciones:

- Totales superiores e inferiores
- Terminación de esqueléticos
- Rebases indirectos
- Parciales superiores e inferiores
- Ampliaciones y reparaturas

SilaPress® Vario Líquido, 1000 ml, incoloro	REF 253100
SilaPress® Vario Polvo, 1000 g, rosa	REF 253110
SilaPress® Vario Polvo, 1000 g, rosa opaco	REF 253111
SilaPress® Vario Polvo, 1000 g, transparente	REF 253112

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253121
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco	REF 253122
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente	REF 253123



SilaDon

SilaDon es un acrílico protético termopolimerizable económico y libre de cadmio de primera calidad, apto para todos los habituales procesos de termopolimerización.

Indicaciones:

- Prótesis superiores e inferiores enmuflados

SilaDon Líquido, 1000 ml, incoloro	REF 253200
SilaDon Polvo, 1000 g, rosa	REF 253210
SilaDon Polvo, 1000 g, rosa opaco	REF 253211
SilaDon Polvo, 1000 g, transparente	REF 253212

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253221
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco	REF 253222
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente	REF 253223





SilaPress® Veins

Fibras de viscosa para añadir a los acrílicos protéticos y así conseguir una óptica vetuada. Para mezclar con acrílicos protéticos, tanto auto- como termopolimerizables.

SilaPress® Veins, 5 g

REF 253500



SilaPress® Bonding

Líquido conector para una perfecta unión entre dientes confeccionados altamente aditivos y el acrílico para prótesis.

SilaPress® Bonding, 20 ml

REF 253501



SilaPress® cubeta S

Cubeta para enmuflar con silicona en la técnica de acrílico inyectado. Con cubierta de acrílico transparente, placa base de acero inoxidable con fondo para desencerar y conductos bebederos.

SilaPress® cubeta S

REF 253502



SilaPress® cubeta G

Cubeta en dos elementos para el enmuflado con gelatina en la técnica de acrílico inyectado. Con cubierta de acrílico transparente y conductos bebederos.

SilaPress® cubeta G

REF 253503



Set de Iniciación Silicona

Set para la iniciación en la técnica de vertido de acrílico con enmuflado de silicona. Contenido: 1 kg Polvo SilaPress®, 1.000 ml Líquido SilaPress®, 2 x 1,0 kg Kontursil, 20 ml SilaPress® - Bonding, 500 ml Marmosep K, SilaPress® Cubeta S.*

Set de Iniciación Silicona, REF 253300
Polvo = SilaPress® rosa

Set de Iniciación Silicona, REF 253301
Polvo = SilaPress® rosa opaco

Set de Iniciación Silicona, REF 253302
Polvo = SilaPress® transparente



Set de Iniciación Gelatina

Set para la iniciación en la técnica de vertido de acrílico con enmuflado de gelatina. Contenido: 1 kg Polvo SilaPress®, 1.000 ml Líquido SilaPress®, 3 kg Marmogel, 20 ml SilaPress® - Bonding, 500 ml Marmosep K, SilaPress® Cubeta G.*

Set de Iniciación Gelatina, REF 253350
Polvo = SilaPress® rosa

Set de Iniciación Gelatina, REF 253351
Polvo = SilaPress® rosa opaco

Set de Iniciación Gelatina, REF 253352
Polvo = SilaPress® transparente



*La cubeta es adquirible por separado y no es parte del Set de Iniciación.



Corindón especial

Material para limpieza con chorro

Producto alemán de calidad, grado de pureza 99,8 %, alto rendimiento de chorreo gracias a un altísimo grado de dureza y aristas vivas, satisface las prescripciones de las autoridades de seguridad y protección en el trabajo, suministrable en tres tipos de clasificación: 250 micras – 110 micras – 50 micras.

250 µm	25 kg saco	REF 200294
250 µm	25 kg caja	REF 202911
250 µm	10 kg bidón	REF 200296
250 µm	5 kg bidón	REF 200292
110 µm	25 kg saco	REF 200304
110 µm	25 kg caja	REF 203011
110 µm	10 kg bidón	REF 200306
110 µm	5 kg bidón	REF 200302
50 µm	25 kg saco	REF 200314
50 µm	25 kg caja	REF 203111
50 µm	10 kg bidón	REF 200319
50 µm	5 kg bidón	REF 200312



Korit-Abrasive

Material abrasivo para chorrear, compuesto por cuatro componentes. El grano oscila entre 150 y 250 µm.

Indicado para todas las aleaciones de base CrCo y no preciosas.

- Superficies excepcionalmente lisas y limpias
- Larga duración gracias a la baja presión de chorro entre 3-4 barios

Korit- Abrasiv	caja de 25 kg	REF 103202
Korit- Abrasiv	bidón de 10 kg	REF 103201



Perlas de vidrio para limpieza con chorro

Cuidadosa limpieza y densificación de superficies sensibles, material alemán sin peligro de silicosis, suministrable en las clases de granulación de 50 micras y 125 de micras.

50 µm	25 kg saco	REF 200344
50 µm	25 kg cubo	REF 203411
50 µm	10 kg cubo	REF 200343
50 µm	5 kg bidón	REF 200342
125 µm	25 kg saco	REF 200334
125 µm	25 kg cubo	REF 203311
125 µm	10 kg cubo	REF 200333
125 µm	5 kg bidón	REF 200332

Piedra pómez original de Italia

En los grados de molienda grueso, mediano y fino. No implica peligro de silicosis, porque es absolutamente libre de cuarzo. Excelentes cualidades de trabajo gracias a un particularmente alto poder abrasivo. Nuestro polvo de piedra pómez es un producto natural, no tratado y filoecológico, y puede ser eliminado sin problemas después de su utilización.

fino	25 kg saco	REF 200354
fino	20 kg caja	REF 200359
fino	4 x 5 kg bolsa	REF 200351
fino	5 kg bolsa	REF 200350
mediano	25 kg saco	REF 200364
mediano	20 kg caja	REF 200369
mediano	4 x 5 kg bolsa	REF 200361
mediano	5 kg bolsa	REF 200360
grueso	25 kg saco	REF 200374
grueso	20 kg caja	REF 200379
grueso	4 x 5 kg bolsa	REF 200371
grueso	5 kg bolsa	REF 200370



Desinfectante para polvo de piedra pómez

Para la segura desinfección del polvo de piedra pómez. Destruyen los gérmenes existentes y mantiene espesa la masa para pulir. El desinfectante de polvo de piedra pómez tiene un alto efecto bactericida, fungicida y tuberculocida, y es libre de formaldehído. Con aditivos para el cuidado de la piel. La mezcla de polvo de piedra pómez debe ser recambiada después de tres semanas.

1.000 ml botella	REF 203801
5.000 ml bidón	REF 203802



Pasta de piedra pómez estéril

Pasta de pómez aséptica y antiséptica, para el pulido previo de prótesis dentarias de material sintético, absolutamente libre de cuarzo, se mezcla con agua. No irrita la piel, tiene efecto antibacteriológico y agradable olor.

25 kg cubo	REF 200386
10 kg cubo	REF 200383
5 kg cubo	REF 200381





DOX

Material abrasivo y para pulir, fino y mediano. Para el pulido de prótesis dentarias sintéticas y dientes artificiales de material sintético o mineral. Mezclar espesamente con agua. Limpieza fácil – sin peligro de silicosis.

DOX fino	25 kg saco	REF 209114
DOX fino	25 kg caja	REF 209119
DOX fino	4 x 5 kg bolsa	REF 209111
DOX fino	5 kg bolsa	REF 209110
DOX mediano	25 kg saco	REF 200914
DOX mediano	25 kg caja	REF 200919
DOX mediano	4 x 5 kg bolsa	REF 200911
DOX mediano	5 kg bolsa	REF 200910

Poliresin®

Producto para pulir, antibacteriano y sin olor, especialmente desarrollado para pulido de prótesis acrílicas. Se utiliza igual que el polvo de piedra pómez, sin embargo, Poliresin® alisa de forma extremadamente abrasiva y posee una vida útil un 30 % más alta. Gracias a la estructura cristalina única de Poliresin®, la resina es pulida de forma suave y el tiempo necesario para el posterior pulido a alto brillo se reduce considerablemente.

Poliresin®	2 kg saco	REF 200420
Poliresin®	4 x 2 kg saco	REF 200421
Poliresin®	10 kg saco	REF 200423
Poliresin®	10 kg caja	REF 200424

Ratón de piedra pómez

Producto para pulir a base polvo de piedra pómez, de uso universal. Para limpiar instrumentos de laboratorio y superficies muy sucias (metal, plástico, madera, etc.) También elimina callosidades y ojos de gallo sin dañar la piel, asimismo limpia eficazmente las manos sucias.

Caja 1 x Ratón de piedra pómez	80 g	REF 200380
--------------------------------	------	------------

Pasta para pulir diamantada D7

Pasta para pulir diamantada, de grano fino, para pulir aleaciones dentales. Produce una superficie metálica altamente brillante.

5 ml Pasta para pulir diamantada D 7	REF 103004
--------------------------------------	------------

Pasta para pulir diamantada D 15

Esta pasta para pulir diamantada, fuertemente abrasiva, está indicada para ajustar piezas ensambladas de esqueléticos, alisándolas al mismo tiempo.

5 ml Pasta para pulir diamantada D15	REF 103005
--------------------------------------	------------

Silapolish fluid

Pasta para pulido de alto brillo para todas las aleaciones y acrílicos. Pasta para dar un alto brillo con superficies lisas y sin poros y un amplio campo de aplicaciones.

- Apta para acrílicos de prótesis removible y fija
- Apta para todas las aleaciones, preciosas como no preciosas
- Disoluble en agua y fácil de lavar

50 ml Silapolish fluid	REF 103012
------------------------	------------

Silapolish paste

Pasta para pulir de uso universal para todos los materiales exentos de metales preciosos. Proporciona un pulido rápido y sin esfuerzo de superficies metálicas de aleaciones exentas de metales preciosos. El uso de Silapolish paste es muy económico. Los restos de pasta de pulir pueden eliminarse fácilmente del objeto gracias a su buena solubilidad en agua. Su tamaño de grano uniforme permite una remoción superficial muy homogénea, dejando un brillo profundo.

1,34 kg Silapolish paste

REF 103013



Portapapel de lija Conofix

Estos portapapeles de lija con mangos de Ø 2,35 mm y 3,0 mm para el repasado preciso y rápido de coronas telescópicas y telescópicas cónicas en la microfresadora, están disponibles como juego y también sueltos con diferentes grados.

2,35 mm Vástago

Portapapel de lija Conofix, Juego 0° - 6°	REF 103207
Portapapel de lija Conofix, 0°	REF 103223
Portapapel de lija Conofix, 2°	REF 103224
Portapapel de lija Conofix, 4°	REF 103225
Portapapel de lija Conofix, 6°	REF 103226

3,00 mm Vástago

Portapapel de lija Conofix, Juego 0° - 6°	REF 113207
Portapapel de lija Conofix, 0°	REF 103227
Portapapel de lija Conofix, 2°	REF 103228
Portapapel de lija Conofix, 4°	REF 103229
Portapapel de lija Conofix, 6°	REF 103230



Papel de lija Conofix

Tiras de papel de lija autoadhesivas, precortadas, en 3 diferentes tamaños de grano, disponibles en los 4 grados adecuados para fijar sobre el Portapapeles Conofix.

Papel de lija Conofix, Juego 0° - 6°, 120 µm, 10 piezas	REF 103208
Papel de lija Conofix, 0°, 120 µm, 50 piezas	REF 103209
Papel de lija Conofix, 2°, 120 µm, 50 piezas	REF 103210
Papel de lija Conofix, 4°, 120 µm, 50 piezas	REF 103211
Papel de lija Conofix, 6°, 120 µm, 50 piezas	REF 103212

Papel de lija Conofix, Juego 0° - 6°, 240 µm, 10 piezas	REF 103213
Papel de lija Conofix, 0°, 240 µm, 50 piezas	REF 103214
Papel de lija Conofix, 2°, 240 µm, 50 piezas	REF 103215
Papel de lija Conofix, 4°, 240 µm, 50 piezas	REF 103216
Papel de lija Conofix, 6°, 240 µm, 50 piezas	REF 103217

Papel de lija Conofix, Juego 0° - 6°, 600 µm, 10 piezas	REF 103218
Papel de lija Conofix, 0°, 600 µm, 50 piezas	REF 103219
Papel de lija Conofix, 2°, 600 µm, 50 piezas	REF 103220
Papel de lija Conofix, 4°, 600 µm, 50 piezas	REF 103221
Papel de lija Conofix, 6°, 600 µm, 50 piezas	REF 103222





MarmoScan Wax

Cera para modelar escaneable de color marfil

Campo de aplicación:

- Se utiliza para el bloqueo de cavidades y la obturación de cortes de sierra antes del escaneo.
- Indicada para todos los sistemas CAD-CAM (técnica de luz blanca y técnica láser escáner).

Características:

- Compatible con CAM-Stone N, ya que el uso de MarmoScan-Wax no requiere ningún spray/polvo adicional.
- Garantiza una máxima precisión de escaneo y de ajuste.

MarmoScan-Wax, caja con 60 gr.

REF 250010



Barniz MarmoScan

Barniz escaneable de color marfil

Campo de aplicación:

- Líquido antirreflejo para todos los sistemas CAD-CAM
- Alisa las superficies a escanear.
- Indicado exclusivamente para el uso extraoral en el laboratorio.

Características:

- Es opaco a rayos láser y lavable.
- Para la dilución se utiliza el diluyente MarmoScan.
- Indicado para todos los yesos dentales.

Barniz MarmoScan, botella con 20 ml

REF 250001

Diluyente MarmoScan, botella con 20 ml

REF 250002



MarmoScan-Spray

2 espray escaneables de color blanco.

Campo de aplicación:

- Para todos los usuarios que no utilicen ningún yeso especial escaneable
- Indicado para todos los sistemas CAD-CAM.

Características:

- La tobera Polvoizadora extrafina proporciona una finísima capa superficial,
- asegurando así incluso la visualización de finísimos bordes.

Extra €€

Campo de aplicación:

- Indicado para todos los sistemas CAD-CAM.
- Puede utilizarse directamente de forma intraoral o bien indirectamente de forma extraoral

MarmoScan-Spray Extra, bote con 50 ml

REF 250020



Standard

Campo de aplicación:

- Indicado para todos los sistemas CAD-CAM.
- Puede utilizarse directamente de yeso modelo (extraoral)

MarmoScan-Spray Standard, bote con 50 ml

REF 250021

Keralloy® BioStar

Un novedoso bloque para fresado a base de CoCr, exento de níquel y berilio. Keralloy® BioStar es fabricado en un proceso de sinterización metalúrgica y consigue así una calidad significativamente más homogénea que otros bloques CoCr convencionales. Gracias a este tipo de manufacturación especial, Keralloy® BioStar se deja fresar más fácilmente, aumentando en el proceso la duración de los útiles de fresado en hasta un 50%. Keralloy® BioStar es altamente resistente a la corrosión, biocompatible y apto para laser.

Keralloy® BioStar con hombro Ø 98,5 mm, H 08 mm	REF 128400
Keralloy® BioStar con hombro Ø 98,5 mm, H 10 mm	REF 128401
Keralloy® BioStar con hombro Ø 98,5 mm, H 12 mm	REF 128402
Keralloy® BioStar con hombro Ø 98,5 mm, H 13,5 mm	REF 128403
Keralloy® BioStar con hombro Ø 98,5 mm, H 15 mm	REF 128404
Keralloy® BioStar con hombro Ø 98,5 mm, H 18 mm	REF 128405
Keralloy® BioStar con hombro Ø 98,5 mm, H 20 mm	REF 128406

CoCr BioStar

Bloque para fresado a base de CoCr, exento de níquel y berilio. CoCr BioStar destaca por su alta resistencia a la corrosión, su biocompatibilidad y es incondicionalmente apto para laser. Gracias a un tratamiento térmico especial, CoCr BioStar es especialmente blando, fácilmente fresable y homogéneo.

CoCr BioStar con hombro, Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128200
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128201
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128202
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128203
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128204
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128205
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128206
CoCr BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 24.5 mm	REF 128207

TITAN BioStar

Bloque para fresado no precioso a base de titanio puro, grado 2, exento de níquel y berilio. TITAN BioStar consiste de una aleación de titanio biocompatible, Apto para coronas y puentes, tanto revestido con cerámica o composite, así como sin revestimiento alguno, en las respectivas técnicas de coronas dobles/telescopicas y ataches individuales y fresados para supraestructuras sobre implantes.

Titan BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128220
Titan BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128221
Titan BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128222
Titan BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 128223
Titan BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128224
Titan BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128225
Titan BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128226

Wax BioStar

Bloque calcinable de cera para la técnica CAD/CAM. Con Wax BioStar se pueden construir coronas y puentes para ser utilizados en todas las técnicas de cerámicas inyectables. Wax BioStar es muy fácilmente mecanizable y es 100% calcinable en el precalentamiento. Las excelentes propiedades de la cera permiten el diseño y la construcción incluso de las formas más gráciles. La posibilidad de contracción o distorsión del objeto fresado es prácticamente inexistente.

Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250032
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 250033
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250030





Polya Biostar PP

Bloque de acrílico termoplástico mecanizable de alta resistencia a roturas para la construcción de coronas y puentes de color diente para su utilización como provisionales da larga duración. Se adapta a todas las tecnologías CAD/CAM.

- Muy alta estabilidad a roturas
- Muy resistente a la placa gracias a una alta densidad de superficie
- Libre de toxinas, sin peróxido de benzol
- Exento de monómero residual
- Colores estables (sin placa)
- Provisionales de larga duración para la implantología
- Ayuda a la recuperación de la gíngiva después de intervenciones quirúrgicas
- Coronas y puentes económicos en caso de necesidades sociales
- Suministrables en cuatro colores dentarios

Polya BioStar PP A con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250040
Polya BioStar PP B con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250041
Polya BioStar PP B1 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250042
Polya BioStar PP C con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250043



Marmoplast® BioStar

NOVEDAD!

Un bloque de escayola de extraordinaria estabilidad de cantos para fresados, consistente de yeso extraduro enriquecido con acrílico, para el mecanizado de una impresión tomada digitalmente. Color: marfil.

Marmoplast® BioStar, 10 unidades Ø 98.5 mm, Alto 30 mm	REF 250060
--	------------

Zirkon BioStar

Los discos dentales Zirkon BioStar¹, Zirkon BioStar Z² y Zirkon BioStar Colour son discos para fresar de dióxido de circonio, prensados isostáticamente y presinterizados para la confección de estructuras para coronas y puentes. Disponen de una excelente biocompatibilidad, siendo, además, altamente resistentes a las sollicitaciones de tracción y presión.

Gracias al procedimiento especial de fabricación single cip™ (cada bloque es prensado isostáticamente envasado al vacío, previo prensado formativo) se consigue una máxima calidad estable a través de diferentes lotes de producción.

Estos discos presinterizados se pueden mecanizar muy bien, presentando a la vez una excelente estabilidad de cantos. Gracias al procedimiento de fabricación especial se consigue – incluso a través de diferentes lotes – una contracción de cocción muy constante, no siendo por lo tanto necesario en la mayoría de los casos cambiar el factor de ampliación en la unidad CAD/CAM.

Las variantes de material Zirkon BioStar y Zirkon BioStar Z se distinguen por su diferente contenido en óxido de aluminio, en lo que se refiere al valor de resistencia alcanzable tras la sinterización final y la resistencia al envejecimiento hidrotérmico, así como por la forma de coloración blanca y por su translucidez. Gracias a la pequeña adición de un pigmento, Zirkon BioStar Colour ya se ofrece en diferentes colores de diente.

¹Zirkon BioStar $Al_2O_3 = 0,25 \pm 0,10 \text{ wt}\%$

²Zirkon BioStar Z $Al_2O_3 = < 0,1 \text{ wt}\%$

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar es un dióxido de circonio blanco opaco enriquecido con óxido de aluminio para la mejora de los valores en el proceso de envejecimiento hidrotérmico. Se presta para el coloreamiento con todos los colores de cerámica convencionales.

Zirkon BioStar Z

Zirkon BioStar Z es un dióxido de circonio, translúcido después de su sinterizado final y de reducido contenido de óxido de aluminio.

Zirkon BioStar Colour

Bloques completamente coloreados, fabricados por el mismo procedimiento que Zirkon BioStar. Suministrable en 5 colores.

- Los bloques precoloreados garantizan una calidad de colores constante y homogénea.
- Considerable ahorro de tiempo, ya que el laborioso procedimiento de coloreamiento (colorear, secar) con sus divergentes resultados de color se obvia.
- Una eventual manipulación posterior a la terminación no deja parches blancos

Orientación para el código de color VITA:

500 => A1/A2

800 => A3/B3

1000 => C2/C3

1333 => A3,5/B4

2000 => A4





Zirkon BioStar K

Bloques presinterizados y cilindros de dióxido de circonio para su utilización en el KaVo Everest® System.*

*KaVo Everest es una marca registrada por el fabricante.



Zirkon BioStar S

Bloques presinterizados de dióxido de circonio con acople para la utilización en los sistemas Sirona inLab® e inLab® MCXL System*

- suministrable en tres diferentes colores (blanco opaco, Colour 500, Colour 1000)
- el para su aplicación necesario System Code (código Z) se suministra

*Sirona inLab® und inLab® MCXL System son marcas registradas por el fabricante.



Zirkon BioStar ZZ

Bloques presinterizados de dióxido de circonio para su utilización con el Zirkonzahn® System, suministrable en diversos tamaños.

- Óptima estabilidad de cantos en sistemas de fresado tanto manuales como automáticos
- Aplicación en pantógrafos y sistemas CAD/CAM posible
- Asegurada constante contracción de sinterizado de un 20%
- Comportamiento y manejo como acostumbrado del Zirkonzahn® System

*Zirkonzahn® es una marca registrada por el fabricante.



Denominación del producto	Color	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar con hombro	blanco	252001	252002	252003	252004	252005	252006	252007	252008
Zirkon BioStar con hombro	Colour 500	252051	252052	252053	252054	252055	252056	252057	252058
Zirkon BioStar con hombro	Colour 800	252061	252062	252063	252064	252065	252066	252067	252068
Zirkon BioStar con hombro	Colour 1000	252101	252102	252103	252104	252105	252106	252107	252108
Zirkon BioStar con hombro	Colour 1333	252111	252112	252113	252114	252115	252116	252117	252118
Zirkon BioStar con hombro	Colour 2000	252121	252122	252123	252124	252125	252126	252127	252128
Zirkon BioStar Z con hombro	blanco	252021	252022	252023	252024	252025	252026	252027	252028

Denominación del producto	Color	REF Bloque 42.5 x 20 x 16 mm Set à 5 Piezas	REF Bloque 42.5 x 20 x 20 mm Set à 5 Piezas	REF Ø 16 mm x H 16 mm Set à 10 Piezas	REF Ø 20 mm x H 20 mm Set à 10 Piezas
Zirkon BioStar K	blanco	252301	252302	252303	252304

Zirkon BioStar K para su utilización en el sistema KaVo Everest®*

*KaVo Everest se una marca registrada del fabricante.

Denominación del producto	Color	REF Bloque 21 x 15 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF Bloque 21 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 40 x 15 x 14 mm Set à 10 Piezas	REF 40 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 65 x 25 x 22 mm Piezas	REF 85 x 40 x 22 mm Piezas
Zirkon BioStar S	blanco	252401	252402	252403	252404	252405	252406
Zirkon BioStar S	Colour 500	252410	252411	252412	252413	252414	252415
Zirkon BioStar S	Colour 1000	252420	252421	252422	252423	252424	252425

Zirkon BioStar S con anclaje para Sirona inLab® e inLab MCXL System*

*Sirona inLab® e inLab® MCXL son marcas registradas por el fabricante.

Denominación del producto	Color	REF 44 x 25 x 16 mm	REF 44 x 25 x 22 mm	REF 63 x 25 x 16 mm	REF 63 x 25 x 22 mm
Zirkon BioStar ZZ	blanco	252501	252502	252503	252504

*Zirkonzahn® se una marca registrada del fabricante.

Otras medidas bajo pedido.



Limpiador de pastas pulidoras para ultrasonidos

Limpiador soluble en agua basado en un elemento activo especial para limpiar restos de pastas pulidoras y materiales grasos de coronas, puentes, prótesis e instrumentos de trabajo, para su utilización en baños de limpieza a base de ultrasonidos o agujas. También elimina rebases de pasta de óxido de zink de las prótesis, usándose con mayor concentración.

Alto concentrado 1:20

1 kg Limpiador de pasta de pulir	REF 251021
5 kg Limpiador de pasta de pulir	REF 251020
1 kg Solución preparada	REF 251022



Eliminador de sarro para ultrasonido

Eliminador de sarro soluble en agua a base de un elemento activo especial para la eliminación de sarro (placa) de prótesis dentales. Para su uso en el laboratorio dental, en la consulta clínica o directamente por el paciente en casa.

Alto concentrado

1 kg Eliminador de sarro para ultrasonido	REF 251011
5 kg Eliminador de sarro para ultrasonido	REF 251010
1 kg Solución preparada	REF 251012



SilaDes Jabón de mano

Jabón líquido con efecto desinfectante

Jabón de mano y piel de aroma neutro con efecto desinfectante para dispensadores rellenables.

5 kg SilaDes Jabón de mano	REF 251030
----------------------------	------------

Silaform®

Silicona amasable, de condensación, de dos componentes, con catalizador en pasta. Versátil silicona de laboratorio para la elaboración de frentes, llaves de mordida, modelos para composturas, paralelizar zonas socavadas y mucho más. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 100 : 3.

- Consistencia inicial blanda, no pegajosa
- Elevada dureza final > 70 Shore A después de 24 horas
- Práctica mezcla con pasta catalizador de color diferente
- Control óptico de la calidad de la mezcla gracias a dos colores diferentes

1,5 kg de Silaform® +	
1 tubo de catalizador en pasta	REF 102701
5 kg de Silaform® +	
4 tubos de catalizador en pasta	REF 102702
20 kg de Silaform® +	
16 tubos de catalizador en pasta	REF 102740
40 g de catalizador en pasta Silaform®	REF 102703

Silaform® 85 K

Silicona amasable, de condensación, de dos componentes, con catalizador en pasta. Versátil silicona de laboratorio para la elaboración de frentes, llaves de mordida, modelos para composturas, paralelizar zonas socavadas y mucho más. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 100 : 3.

- Consistencia inicial blanda, no pegajosa
- Extrema más alta Elevada dureza final > 85 Shore A después de 24 horas.
- Práctica mezcla con pasta catalizador de color diferente
- Control óptico de la calidad de la mezcla gracias a dos colores diferentes

1,5 kg de Silaform® 85 K +	
1 tubo de catalizador en pasta	REF 102711
5 kg de Silaform® 85 K +	
4 tubos de catalizador en pasta	REF 102712
20 kg de Silaform® 85 K +	
16 tubos de catalizador en pasta	REF 102713
40 g de catalizador en pasta Silaform®	REF 102703

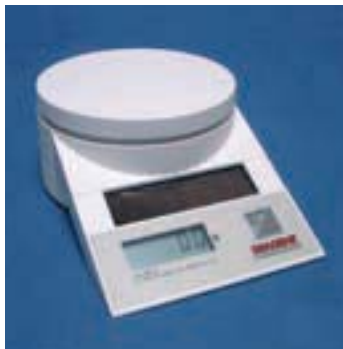
Silaform® 90 extrahart 1:1

Silicona amasable, de adición, de dos componentes, con una dureza final aumentada sustancialmente de > 90 Shore A después de 24 horas. Cubre las mismas indicaciones que Silaform®, pero ofrece una resistencia particularmente alta. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 1 : 1.

- Contracción muy baja < 0,01 %
- Tiempo de trabajo y de vulcanizado adecuado de forma ideal a su indicación específica
- Copia exacta de los detalles gracias a una alta precisión de reproducción
- Buena aptitud para el recortado y resistencia a los agentes químicos inorgánicos
- Excelentes propiedades mecánicas después del vulcanizado

2 x 1,5 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1	REF 102704
2 x 5 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1	REF 127191
2 x 9 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1	REF 102705





Silaform® Gingiva

Silaform® Gingiva es una silicona tipo A de alta dureza para la producción de máscaras de encía. Se presta para la producción de máscaras de encías directas en la impresión así como la indirecta a través de una llave de silicona sobre el modelo.

- Dureza final (70 Shore A), alta resistencia al desgarro
- Corto tiempo de fraguado de solo 7-8 minutos
- Fácil de cortar y desbastar
- Cartucho se adapta a todos los dispensadores del mercado
- Utilizable en toda la tecnología de coronas y puentes así como implantología

Silaform® Gingiva REF 127300
Surtido 2 x 50 ml + 12 puntas de mezclador

Silaform® Gingiva Sep

Separador en forma de spray para impregnar siliconas tipo A. Silaform® Gingiva Sep impide la fusión de diferentes masas de silicona tipo A y facilita así una buena y fácil separación de los diversos materiales de impresión después de su respectivo fraguado o endurecimiento.

Silaform® Gingiva Sep, 85 ml REF 127301

Silafill masa de relleno
(compatible con siliconas de Siladent)

Material reutilizable para eliminar ángulos muertos y nivelar las cubetas de impresión o el sistema „Occlutop“.

Silafill, 1 kg REF 102750

Balanza digital a energía solar

Pesa con energía solar, la energía excedente es almacenada y utilizada cuando la luz es insuficiente. Peso máximo: 2.000 g.

0 - 100 g d = 0,5 g / 100 - 2.000 g d = 1 g REF 101514

Temporizador digital

Temporizador digital (incl. pila) que contabiliza un tiempo máximo de 100 minutos con la opción de cuenta atrás/adelante. Manejo sencillo con imán y clip de sujeción, gran pantalla, volumen extra alto.

Temporizador digital REF 101515

Deiberit 502®

Cera dura para pegar, rojo y amarillo

La perfecta cera dura para pegar, con la más alta fuerza adhesiva e incinerable sin residuos. Endurece rápidamente, es firme, fácilmente quebrantable y tiene un bajo punto de derretimiento. Indispensable para todos los trabajos de precisión en la técnica. Para la fijación de dientes sintéticos individuales, para el fijado de moldes de localización en modelos y para el pegado provisional de modelos y prótesis. Cajita de cartón con 50 unidades, cajita con 10 unidades, bloque para laboratorios de 100 gramos.

Cajita de cartón con 10 unidades, rojo	REF 209221
Cajita de cartón con 50 unidades, rojo	REF 209222
Bloque de 100 g, rojo	REF 209223
Cajita de cartón con 10 unidades, amarillo	REF 209211
Cajita de cartón con 50 unidades, amarillo	REF 209212
Bloque de 100 g, amarillo	REF 209213



Silatray

Material fotocurable para cubetas basado en acrilatos de cadena larga, para la elaboración de cubetas funcionales, individuales, plantillas de mordida, placas de registro y otros usos de laboratorio. Tiempo de polimerización: 4 minutos para cada cara (superior e inferior). Disponible en envases conteniendo c/u 50 patrones preformados para el maxilar superior y la mandíbula en los colores azul, rosado y transparentee.

- Manejo sencillo y tiempo de trabajo largo de aprox. 20 min. con luz diurna
- Excelente estabilidad dimensional también en el ambiente bucal húmedo
- Módulo de elasticidad alto
- Contracción de polimerización baja
- Se cura con todos los aparatos corrientes de luz ultravioleta y halógena
- No produce capa untuosa cuando se utiliza un barniz fotopolimerizable corriente

Maxilar superior

Caja Silatray con 50 placas azul	REF 102901
Caja Silatray con 50 placas rosado	REF 102902
Caja Silatray con 50 placas transparentee con gusto a menta	REF 102903



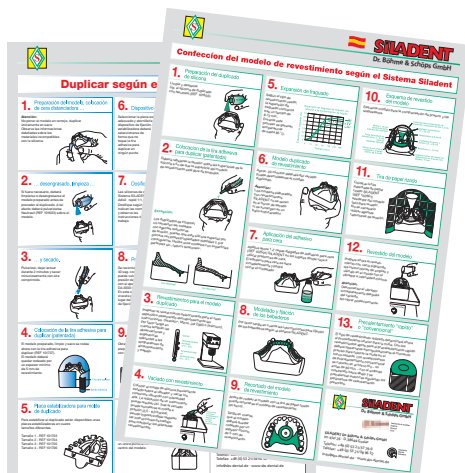


Los 10 mandamientos del yeso

Póster, DIN A 2

gratuito

REF 902180



Duplicado y revestido según Siladent

Póster DIN A 4

gratuito

REF 902183

Se muestran gráfica y detalladamente los diferentes pasos del duplicado sin mufla según SILADENT, así como la elaboración del modelo de revestimiento según el Sistema SILADENT.



Manual para las siguientes técnicas de alta precisión de ajuste dentro del sistema SILADENT

- Técnica de coronas & puentes
- Técnica TeleRing®
- Colado en una sola pieza

Manual en formato DIN A 4, 36 páginas

REF 902186

Con esta reedición (última actualización: 2007) el protésico dental tiene en manos un amplio compendio sobre los trabajos en el ámbito de las siguientes técnicas dentro del sistema SILADENT: Técnica de coronas & puentes, técnica TeleRing® y el colado en una sola pieza. Todos los pasos de trabajo se describen detalladamente.



“Cómo lograr con la técnica SILADENT un colado de esqueléticos de alta precisión de ajuste”

Manual en formato DIN A 4, 36 páginas

REF 902185

Con esta reedición (última actualización: 2007) el protésico dental tiene en manos un compendio sobre el colado de esqueléticos de alta precisión de ajuste en relación con el sistema SILADENT. Se describen detalladamente todos los pasos necesarios como, por ejemplo, la técnica de duplicado sin mufla, la puesta en revestimiento y el colado.

Abrillantador para modelos de escayola	23	Eliminador de sarro para ultrasonido	64
Adhesivo para cera	37	Encofrado para modelos	6
Adhesivo para cera Premium	37	Espátula para mezclar	23
Adisil® blau 9:1	25	Excalibur	19
Adisil® transparente 1:1	27		
Adisil® rosé 1:1	25	Frasco dosificador para líquido de expansión	36
Agentes reductores de tensión superficial	29	Frasco Polvoizador de bombeo 250 ml	29
Alabastrita	13		
Alambre para soldadura láser	50	Gelatina de duplicar	27
Aleaciones	46 - 49	GipEx	22
Algidur-Liquid	23	GipEx Tabs	22
Anillo de goma	6	Gipsil	29
Anillos de silicona	38,39	Gisan	23
Aparato dosificador 1:1-Silikon	28	Granisit®	34
		Granisit® RPS	34
Balanza	66	Granisit® XF Speed	34
Balanza digital a energía solar	66		
Barniz MarmoScan	58	Hilo de cera	41
Barras para pulir	57	Hydrosil 1:1	26
Batidor de vacío VM 2000	28		
Biral® 2000 H	46 - 47	Imán	6
Bomba dosificadora	28	Imán de neodimio	6
		Imanes redondos	6
CAM-Stone N	20		
Camisas metálicas	6	Japan Stone	18
Cazoletas para imanes	6	Jeringa dosificadora	36
Cera dura para pegar	67	Jet 2000	33
Cera para modelar	40		
Cilindro medidor	23	Keralloy® BioStar	59
Cilindros de silicona Ceram	39	Keralloy® ECO	48 - 49
Cinzel para desmuflar ST 100	42	Keralloy® FG	48 - 49
CoCr BioStar	59	Keralloy® KB	48 - 49
Conofix pint	42	Keralloy® N	48 - 49
Corindón especial	54	Kontursil 1:1	26
Cruceta para duplicar	30	Korit-Abrasiv	54
Cuadro de aleaciones	48 - 49		
Cuadro de aleaciones para esqueléticos	46 - 47	LD 1	36
Cuchillo para escayola	23	Limpiador de pastas pulidoras para ultrasonidos	64
		Limpieza	64
DA 2000	28	Líquido de expansión Tipo 100	36
Deiberit 502® cera dura	67	Líquido de expansión Tipo 140	36
Deiberit 502® cera para modelar	40	Literatura	68
Diafilz	42		
Die Keen	21	Mandamientos del yeso	8 - 9
Die Stone	19	Mandril	41
Discos retentivos	6	Marmodent®	15
Disolvente de yeso	22	Marmodent® S	15
Dispositivo de fijación	29	MarmoDie	21
Dispositivo para levantar	6	Marmogel	27
Desinfectante para polvo de piedra pómez	55	Marmoplast® BioStar	60
Dispensador dosificador	5, 28, 36	Marmoplast® N	17
DOX	56	Marmorock® 20/22/24	17
Dr. Balzer® Yeso natural	11	Marmorock® E	21
Duplicado según SILADENT (Póster)	68	Marmorock® Speed	18
Duplicado sin mufla	24	MarmoScan Spray / Extra	58
Dura - yeso semiduro	13	MarmoScan Wax	58

Marmosep G	22	Reclusión	42
Marmosep K	22	Revestido según SILADENT (Póster)	68
Marmovest G	35	Revestimientos	31 - 42
Material auxiliar para el trabajo con yeso	22 - 23	SilaDes	64
Material fotocurable para cubetas	67	SilaDon	51
Material para pulir	55 - 57	Silafill	66
Micro	33	Silaflex paste	50
Modelit®	15	Silaform®	65
Modiral® S	46 - 47	Silaform® 85 K	65
Mounting Stone	12	Silaform® 90 extrahart	65
Moldeador de embudos	37	Silaform® Gingiva	66
Muflas para duplicar, de bajo consumo, color azul	30	Silaform® Gingiva Sep	66
Natura	16	Silapolish fluid	56
Neo Marmorit®	14	Silapolish paste	57
Neo Marmorit® E	16	SilaPress®	51
Neo Marmorit® Speed	14	SilaPress® Vario	51
Neo Marmorit® Super	14	Silavest Gold	32
Neo Stone	18	Silavest Press	32
Neutralit	29	Silatray	67
Neutrasil	29	Siliconas para duplicar	24
Occlutop	42	Sistema de modelos Profident 2010	6
Ortho Plaster	16	Sistema de modelos Profident Classic	6
Palita para escayola	23	Soldadura	50
Papel de lija Conofix	57	Soldadura especial	50
Pasta de piedra pómez estéril	55	Soporte para Batidor de vacío VM 2000	28
Pasta para pulir diamantada D7	56	Spezial	13
Pasta para pulir diamantada D15	56	TEK-1	43 - 45
Perawax	41	Técnica de duplicado	24
Perfil de ceras	41	TeleVest	31
Perlas de vidrio para limpieza con chorro	54	Temporizador digital	66
Piedra pómez original de Italia	55	Termostato interior	37
Pins	6	Tira adhesiva para duplicar	30
Placa base	6	Tira de papel rizado	37
Placa estabilizadora, blanca	30	Tru Stone	19
Placa zócalo con anillos de silicona	38	Universal	13
Placa zócalo redonda (con embudo de entrada)	38	V-Alloy II	46 - 47
Placa de archivado	6	V-Alloy FG	46 - 47
Poliresin®	56	Vesto	35
Polya BioStar	60	VM 2000	28
Portapapel de lija Conofix	57	Wax BioStar	59
Pósters	68	WD 1	5
Premium	32	Yesos	7 - 22
Presto Vest II	33	Yeso duro	14 - 16
Productos auxiliares para la dispersión	29	Yeso para articulaciones	12
Profident 2010	6	Yeso para impresiones	11
Profident Classic	6	Yeso para zócalos	20
Profisep 2010	6	Yeso superduro	17 - 21
Punzón de prensado	40	Zirkon BioStar	61 - 63
Rapidex	22	Zócalos blancos, en forma de modelo	39
Ráton de piedra pómez	56	Zocalador para modelos	6
Recipientes de mezcla para Batidor de vacío VM 2000	28		

Nuestros distribuidores en España y Portugal:

España

Basic Dental S.L.
P.I. Salinetas. Mirabuenos, 6
03610 Petrer (Alicante)
Tel: +34 (966) 952 727
Fax: +34 (966) 950 445
E-Mail: basic@basicdental.net

Bit Dental S.L.
C/ . Los Vientos 13 (La Torreta)
Apartado.401
03600 Elda Alicante
Tel: +34 (965) 399241
Fax: +34 (965) 380466
E-Mail: bit@bitdental.com

DENTAL 7 Artículos Dentales, s.l.
c./Manuel Murguía, 35 bajo
32005 Ourense, Galicia
Tel: +34 (988) 241965
Fax: +34 (988) 241964
E-Mail: info@dental7.es

DENTALEX Depósito Dental
C./Plaza, 2
06250 Bienvenida (Badajoz)
Tel: +34 (924) 506021
Fax: +34 (924) 506021
E-Mail: dental.ex@hotmail.com

Dentalsur, S. C.
Polígono Los Girasoles
Trasversal Mercedes Barris, Nave 6-2
41900 Camas (Sevilla)
Tel: +34 (955) 981481
Fax: +34 (955) 982635
E-Mail: dentalsur@supercable.es

Dental Total, s.l.
Santo Domingo, 56 Local
28917 La Fortuna (Leganés) Madrid
Tel.: +43 (91) 6101601
Fax: +43 (91) 6194251
E-Mail: dentaltotal@dentaltotal.es

DENTIVAL S.L.
Plza. Vicente Iborra, 6- bajo - dcha.
46003 Valencia
Tel: +34 (96) 3911597
Fax: +34 (96) 3911596
E-Mail: dentival@telefonica.net

Garzón Productos y Servicios Dentales S. L.
Polígono de La Portalada Serón 31-6
26006 Logroño
Tel: +34 (941) 262048
Fax: +34 (941) 250 592
E-Mail: administracion@dentargarzon.com

Races Grupo Dental
Plaza Castillejos, 2 Local 76
29009 Malaga
Tel: +34 (952) 287871
Fax: +34 (952) 070041
E-Mail: info@dentalraces.com

Sumeva
C./ Onésimo Redondo, 7 /
Corcos del Valle
47280 Valladolid
Tel: +34-983-586694
Fax: +34-983-586694
E-Mail: sumeva@eresmas.com

Portugal

Apex Lda
Material e Equipamento Médico
Rua Aval de Cima, 79
4200 Porto
Tel: +351 (22) 5573320
Fax: +351 (22) 5573329
E-Mail: admin@apex.pt

Centro de Estética Dentária Lda.
Urb. Horta das Figuras, Lt 31
PT-8005.328 Faro
Tel: +351 289 8634 37
Fax: +351 289 8634 36
E-Mail: labced@sapo.pt

Dental Master Lda
Material e Equipamento Dentário
Rua António Maria da Costa, 379
Zona Industrial Maia Sector IV
4470 460 Maia
Tel: +351 (22) 9435634
Fax: +351 (22) 9435638
E-Mail: dm.dentalmaster@gmail.com

Socardel S.C. de Artigos Dentários Lda.
Rua da Madalena, 152-1º Dto. e 2º Esq.- R. do
Regedor, 1-r/c
1100 324 Lissabon
Tel: +351 (21) 8865016
Fax: +351 (21) 8865016
E-Mail: socardel@hotmail.com

Luíz Negrete Garzía
Urb. Horta d/Figuras, Lt. 43
8005-328 Faro
Tel.: +351 (289) 863437
Fax: +351 (289) 863045
E-Mail: luizngarcia@hotmail.com



SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26 · D-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21/37 79 - 0

Fax +49 (0) 53 21/38 96 32

info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de